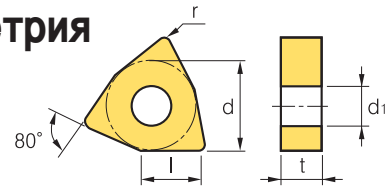
B СМП для наружного точения и растачивания

WN○○

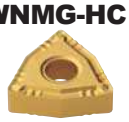
Тригональная форма

80° Отрицательная геометрия



Обрабатываемые материалы		NC3010	NC3120	NC3220	NC3030	NC9020	NC9025	NC5330	PC8110	PC5300	PC9030	NC6205	NC6210	NC315K	CN1000	CN2000	CN20	CC105	CC115	U20	H01	G10
Стали	P	●	⬌	⬌	✱			⬌							●	⬌	⬌	●	●			
Нержавеющие стали	M				⬌	⬌	⬌	⬌	●	⬌	⬌									⬌		
Чугуны	K							⬌				●	⬌	✱	●						●	⬌
Цветные металлы	N																					
Жаропрочные сплавы, титан	S							⬌	●	⬌												
Материалы с повышенной твердостью	H																					

Условия резания
- ● Непрерывное
- ⬌ Универсальное
- ✱ Прерывистое

СМП	Обозначение	NC3010	NC3120	NC3220	NC3030	NC9020	NC9025	NC5330	PC8110	PC5300	PC9030	NC6205	NC6210	NC315K	CN1000	CN2000	CN20	CC105	CC115	U20	H01	G10	l	d	t	r	d_1	Soб (мм/об)	t (мм)	Применяемые державки: Обозначение	Стр.
		Твердые сплавы с покрытием													Керметы					Твердые сплавы			Линейные размеры мм					Режимы резания		Применяемые державки	
WNMG-HC  Получистовое, чистовое точение	**060404-HC**																						6.2	9.525	4.76	0.4	3.81	0.05~0.30	0.80~4.00	MWLNR/L	**B112**
	080404-HC																						8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.05~0.30	0.80~4.00	PWLNR/L	**B130**
	080408-HC	●			●			●															8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.08~0.40	0.80~4.00	WWLNR/L	**B103**
WNMG-HR Черновое точение	**060408-HR**																						6.1	9.525	4.76	0.8	3.81	0.20~0.40	1.00~5.50	MWLNR/L	**B112**
	060412-HR																						6.0	9.525	4.76	1.2	3.81	0.25~0.50	1.10~5.50	PWLNR/L	**B130**
	080408-HR	●			●			●															8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.20~0.50	1.00~7.00	WWLNR/L	**B103**
	080412-HR	●			●																		8.2	12.7	4.76	1.2	5.16	0.25~0.65	1.30~7.00		
	080416-HR																						8.1	12.7	4.76	1.6	5.16	0.32~0.70	1.80~7.00		
WNMG-HS Получистовое точение	**060404-HS**					●				●	●												6.2	9.525	4.76	0.4	3.81	0.05~0.20	1.00~2.50	MWLNR/L	**B112**
	060408-HS						●		●	●	●												6.1	9.525	4.76	0.8	3.81	0.10~0.20	1.00~2.50	PWLNR/L	**B130**
	060412-HS									●	●												6.0	9.525	4.76	1.2	3.81	0.10~0.30	1.00~3.50	WWLNR/L	**B103**
	080404-HS					●	●		●		●												8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.05~0.30	1.00~4.50		
	080408-HS					●	●		●	●	●												8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.10~0.40	1.00~4.50		
	080412-HS						●				●												8.2	12.7	4.76	1.2	5.16	0.13~0.55	1.00~4.50		
WNMG-HU Тонкое точение	**080404-HU**																						8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.10~0.30	0.20~1.50	MWLNR/L	**B112**
	080408-HU																						8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.10~0.30	0.50~1.50	PWLNR/L	**B130**
	080412-HU																						8.2	12.7	4.76	1.2	5.16	0.10~0.35	0.80~1.50	WWLNR/L	**B103**
WNMG-LW Получистовая обработка «Wiper»	**060408-LW**	●																					6.1	9.525	4.76	0.8	3.81	0.15~0.60	0.50~3.50	MWLNR/L	**B112**
	060412-LW							●															6.0	9.525	4.76	1.2	3.81	0.20~0.70	0.80~3.50	PWLNR/L	**B130**
	080408-LW	●						●					●										8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.15~0.60	1.00~5.00	WWLNR/L	**B103**
	080412-LW	●											●										8.2	12.7	4.76	1.2	5.16	0.20~0.70	1.00~6.00		
WNMG-VL (Тонкое точение) Тонкое точение	**060404-VL**																						6.2	9.525	4.76	0.4	3.81	0.05~0.25	0.20~1.50	MWLNR/L	**B112**
	080404-VL																						8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.05~0.25	0.10~1.00	PWLNR/L	**B130**
	080408-VL	●		●																			8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.10~0.35	0.20~1.50	WWLNR/L	**B103**
WNMG-VB Тонкое точение	**080404-VB**																						8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.10~0.35	0.30~1.50	MWLNR/L	**B112**
	080408-VB	●																					8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.15~0.45	0.50~2.00	PWLNR/L	**B130**
																														WWLNR/L	**B103**

Геометрия передней поверхности **A29 ~ A32**
Рекомендуемый стружколом **B04 ~ B11**
Система обозначения **B16 ~ B17**

● : Наличие на складе