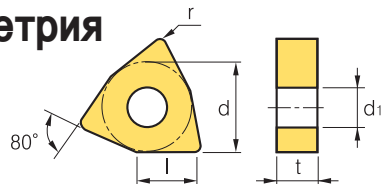


В СМП для наружного точения и растачивания

WN○○○



Тригональная форма **80° Отрицательная геометрия**



Обрабатываемые материалы	Условия резания												
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Стали	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Нержавеющие стали	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Чугуны	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Цветные металлы	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Жаропрочные сплавы, титан	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Материалы с повышенной твердостью	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Условия резания ● Непрерывное
● Универсальное
● Прерывистое

СМП	Обозначение	Твердые сплавы с покрытием											Керметы				Твердые сплавы		Линейные размеры мм					Режимы резания		Применяемые державки					
		NC3010	NC3120	NC3220	NC3030	NC3020	NC9025	NC5330	PC8110	PC5300	PC9030	NC6205	NC6210	NC315K	CN1000	CN2000	CN20	CC105	CC115	U20	H01	G10	l	d	t	r	d1	Соб (мм/об)	t (мм)	Обозначение	Стр.
WNMG-VK Черновое, получистовое точение	080404-VK												●									8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.15-5.00	0.08-6.00	MWLN/L B112		
	080408-VK												●										8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.20-5.00	1.00-7.00	PWLN/L B130	
	080412-VK												●										8.2	12.7	4.76	1.2	5.16	0.25-5.00	1.30-7.00	WWLN/L B103	
	080416-VK																						8.1	12.7	4.76	1.6	5.16	0.25-6.00	1.89-6.00		
WNMG-VP2 Получистовое, чистовое точение	080404-VP2		●																			8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.10-0.45	0.50-5.00	MWLN/L B112		
	080408-VP2		●																				8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.12-0.50	0.50-5.00	PWLN/L B130	
	080412-VP2																						8.2	12.7	4.76	1.2	5.16	0.05-0.30	0.10-3.00	WWLN/L B103	
WNMG-VP3 Получистовое точение	080404-VP3																					8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.10-0.45	0.50-5.00	MWLN/L B112		
	080408-VP3																						8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.12-0.50	0.50-5.00	PWLN/L B130	
	080412-VP3																						8.2	12.7	4.76	1.2	5.16	0.05-0.30	0.10-3.00	WWLN/L B103	
WNMM-B25 Черновое, получистовое точение	100608-B25			●																		10.0	15.875	6.35	0.8	6.35	0.30-0.80	3.00-8.00	MWLN/L B112		
	130612-B25																						12.0	19.05	6.35	1.2	7.93	0.40-0.90	4.00-10.00	PWLN/L B130	WWLN/L B103
WNMX-SH Получистовое точение	080404R-SH																					8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.15-0.30	1.00-4.00	MWLN/L B112		
	080408R-SH																						8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.15-0.50	1.50-5.00	PWLN/L B130	
	080404L-SH																						8.4	12.7	4.76	0.4	5.16	0.15-0.30	1.00-4.00	WWLN/L B103	
	080408L-SH																						8.3	12.7	4.76	0.8	5.16	0.15-0.50	1.50-5.00		

СМП для наружного точения и растачивания

Точение

В

Геометрия передней поверхности A29 ~ A32

Рекомендуемый стружколом B04 ~ B11

Система обозначения B16 ~ B17

● : Наличие на складе