



Обработка резьбы

● Проточка канавок / Отрезка

- C41 TBH
- C42 GH / GFIK
- C43 EH / PH

● New Fine Tools

- C44 New Fine Tools

● Система обозначения инструмента для нарезания резьбы

- C02 Система обозначения инструмента для нарезания резьбы

● Технические рекомендации для нарезания резьбы

- D03 Технические рекомендации для нарезания резьбы
- D09 Основные стружколомы для резьбовых СМП

● СМП для нарезания резьбы

- D10 Универсальный профиль 60°
- D11 Универсальный профиль 55°
- D12 Метрический профиль ISO
- D16 Американский профиль UN
- D18 Профиль Витворда
- D22 Трубная резьба. Британский стандарт
- D22 Трубная резьба. Международный стандарт
- D23 Трубная резьба. Международный стандарт Dryseal
- D23 Круглая резьба DIN405
- D24 Трапециидальная резьба DIN103
- D24 Американский профиль ACME
- D25 Stub ACME



Фрезерование

● Фрезерные СМП

- E 02 Фрезерные СМП
- E 25 Сборные фрезы
- E 31 Концевые сборные фрезы
- E 33 Модульные системы концевых фрез

● Торцевые фрезы

- E 34 Mill-max(ISO)
- Mill-max Plus (E35, E41)
- E 44 Turbo Mill
- E 47 Double Mill
- E 49 Power Buster
- E 54 Rich Mill
- E 79 Aero Mill / Aero Mill-Mini
- E 82 PCD резак лица

● Фрезы для обработки пресс форм

- E83 Alpha Mill
- E115 Технические характеристики фрез с хвостовиком BT/HSK
- E132 Future Mill
- E166 HRMDouble
- E181 HRM
- E186 Tank Mill

● Multi Turn

- C47 Multi Turn

● Державки для обработки подшипников

- C50 Державки для обработки подшипников

● СМП для нарезания резьбы

- D26 Дюймовая резьба UNJ
- D28 Американский Buttress
- D28 Британский Buttress
- D29 Метрический Buttress
- D29 API
- D30 Стандарт API Buttress Casing
- D30 Стандарт API Round Casing & Tubing
- D30 Резьба квадратная специальная

● Державки для нарезания резьбы

- D31 Державки для нарезания наружной резьбы
- D32 Державки для нарезания внутренней резьбы
- D33 Державки с тангенциальным креплением СМП

● Фрезерование резьбы сборными фрезами

- D34 Технические характеристики инструмента Фрезерование резьбы
- D44 Пластины для фрезерования резьбы
- D49 Фрезы для обработки резьбы

● Фрезерование резьбы цельными резьбофрезами

- D50 Технические характеристики резьбофрез
- D51 Цельные резьбофрезы

● Фрезы для обработки пресс форм

- E187 Laser Mill / BFE / GBE / BRE
- E203 O-Ring Cutter
- E205 Технические характеристики фасочных фрез
- E213 Фрезы для обработки T-образных пазов

● Фрезы для обработки алюминия

- E214 Pro-L Mill
- E220 Pro-A Mill, Pro-X Mill
- E232 Концевые сборные фрезы с хвостовиком HSK
- E233 Оправки для сменных фрезерных головок (MAT)

● Дисковые сборные фрезы

- E235 Технические характеристики дисковых прорезных регулируемых фрез
- E237 Дисковые прорезные регулируемые фрезы
- E241 Дисковые сборные фрезы
- E246 Wind Mill

● Торцевые высокопроизводительные сборные фрезы

- E250 Технические характеристики фрез серии «Торцевые высокопроизводительные фрезы для обработки чугуна, Storm Mill Shave Mill Ultra, Cube Mill Couple Mill»