

А Инструментальные материалы для токарной обработки

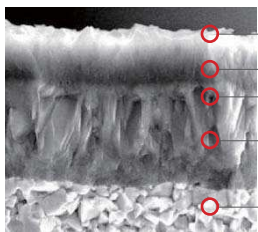
Твердые сплавы с покрытием CVD

Сплав для общего применения по стали

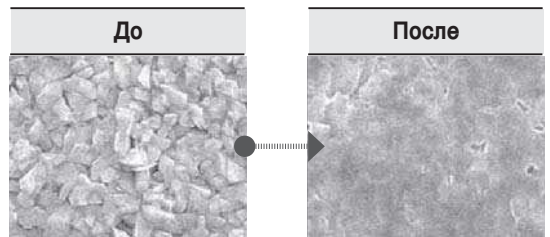
NC3220 *New*

- NC 3220 применяется в широком диапазоне для обработки всех видов сталей (углеродистые стали, легированные стали, и т.д.) как для непрерывного, так и прерывистого резания.
- Новый сплав имеет хорошую износостойкость и малую пластическую деформацию при работе на высоких скоростях и высоких температурах резания, что обеспечивает продолжительную работу.
- Новое покрытие с хорошими адгезивными свойствами и дополнительной обработки поверхности препятствует образованию нароста и выкрашиванию, что приводит к стабильности в обработке и повышению производительности.
- Низкий коэффициент трения у покрытия уменьшает силы резания и повышает качество обработанной поверхности

Структура покрытия



- TiN покрытие имеет гладкую поверхность и уменьшает наростообразование.
- Покрытие Al_2O_3 имеет хорошую стойкость к окислению и пластической деформации при высоких температурах.
- Высокие адгезивные свойства препятствуют выкрашиванию.
- Мелкая столбчатая структура MT CVD- TiCN покрытия имеет высокую износостойкость и прочность.
- Эксклюзивная основа для повышения износостойкости покрытия.



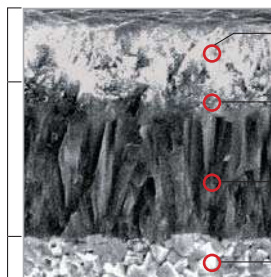
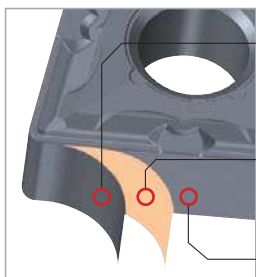
Новая технология подготовки поверхности повышает устойчивость к наростообразованию и стабильности в обработке

Новые марки сплавов с покрытием CVD для обработки чугунов

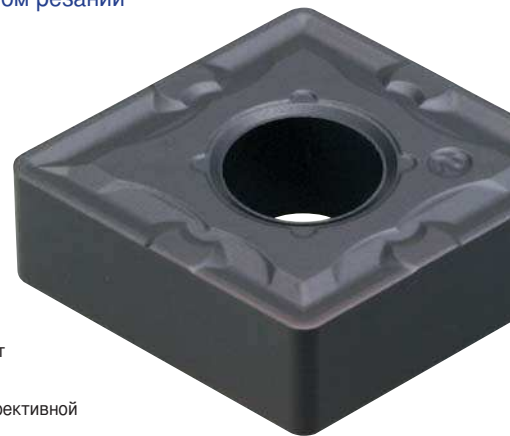
NC6205 *New* NC6210 *New*

- Покрытие K-Power
- NC6205—высокая эффективность обработки при непрерывном высокоскоростном резании
- NC6210—Высокая стойкость в условиях прерывистого резания

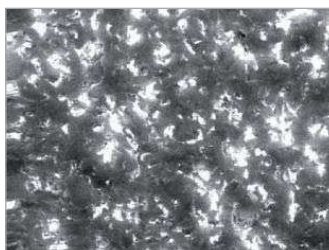
Структура покрытия



- Покрытие Al_2O_3 для финишной обработки имеет хорошую износостойкость
- Специальный слой для повышения адгезии каждого слоя.
- Мелко столбчатая структура покрытия MT CVD TiCN улучшает прочность и твердость
- Высокопрочная основа для эффективной обработки чугуна



Покрытие K-Power



Наружный слой

Покрытие Al_2O_3 обеспечивает низкий коэффициент трения, высокую износостойкость и препятствует выкрашиванию при высокой скорости резания



Bonding layer (between Al_2O_3 and layer)

Связующий слой между Al_2O_3 и MT-TiCN

Специальный связующий слой с превосходной адгезией препятствует отслоению и выкрашиванию.

