

## Результаты испытаний твердых сплавов марок PC8110 и PC5300

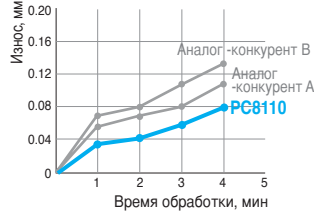
### S Инконель 718

- **Режимы резания**

$V_p = 60$  м/мин  
 $S_{об} = 0.20.30$  мм/об  
 $t = 21.5$  мм  
 СОЖ  
 (Тмаш=4 мин)
- **Обозначение**

СМП CNMG120408-HS  
 Державка DCLNL2525-M12

#### ■ График результатов испытаний



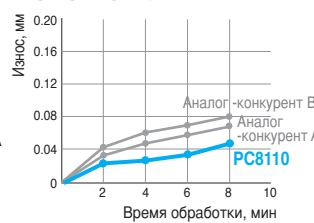
### S Титан

- **Режимы резания**

$V_p = 70$  м/мин  
 $S_{об} = 0.2$  мм/об  
 $t = 1$  мм  
 СОЖ  
 (Тмаш=8 мин)
- **Обозначение**

СМП CNMG120408-NA  
 Державка PCLNR2525-M12

#### ■ График результатов испытаний



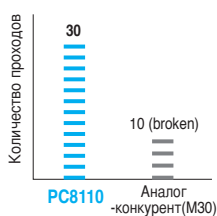
### M S Нержавеющая сталь

- **Режимы резания**

$V_p = 60$  м/мин  
 $f_{SoB} = 0.2$  мм/об  
 $t = 2$  мм  
 СОЖ
- **Обозначение**

СМП CNMG120408-GS  
 Державка DCLNL2525-M12

#### ■ График результатов испытаний



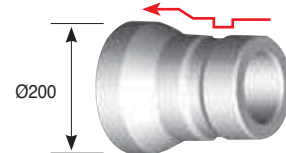
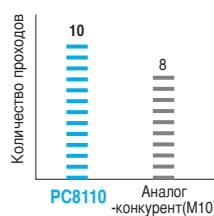
### S Инконель 625

- **Режимы резания**

$V_p = 60$  м/мин  
 $S_{об} = 0.2$  мм/об  
 $t = 2$  мм  
 СОЖ
- **Обозначение**

СМП DNMG150608-HS  
 Державка DDLNL2525-M15

#### ■ График результатов испытаний



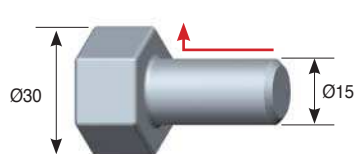
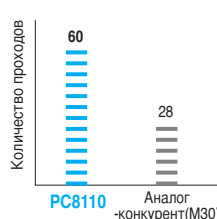
### M Нержавеющая сталь 08X18H10

- **Режимы резания**

$V_p = 282$  м/мин  
 $S_{об} = 0.2$  мм/об  
 $t = 3$  мм  
 СОЖ
- **Обозначение**

СМП CNMG120408-HS  
 Державка DCLNL2525-M12

#### ■ График результатов испытаний



### M Нержавеющая сталь X5CrNiMo17-12-2

- **Режимы резания**

$V_p = 120$  м/мин  
 $S_{об} = 0.2$  мм/об  
 $t = 0.5-1.5$  мм  
 СОЖ
- **Обозначение**

СМП SNMG120408-GS  
 Державка DSNBL2525-M12

#### ■ График результатов испытаний

