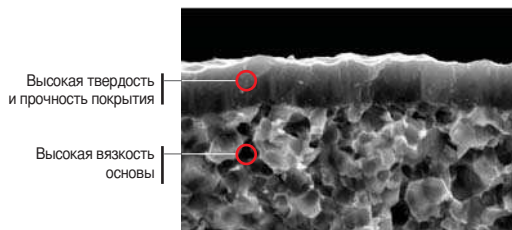


А Инструментальные материалы для токарной обработки

KORLOY Керметы с покрытием

- Особенности**
- ▶ Высокая твердость и прочность основы предотвращает выкрашивание режущей кромки, увеличивая стойкость СМ П
 - ▶ Специальное покрытие улучшает отвод стружки из зоны резания и уменьшает нагрузку на СМП



Выбор инструментального материала по системе ISO

Группы обрабатываемости	Machining types	Рекомендуемая марка сплава	Рекомендуемая скорость резания (м/мин)	ISO	Application range
P	Непрерывное резание	CC105	350 (250 ~ 450)	P05	CC105
		CC115	280 (230 ~ 400)	P10	
	Прерывистое резание	CC125	230 (150 ~ 300)	P20	CC115 CC125

Рекомендации по выбору марки кермета с покрытием

Марка кермета	ISO	Применение и физические характеристики
CC105	P01 ~ P10	<ul style="list-style-type: none"> • Кермет спокрытием PVD • Чистовое точение стали и чугуна при высоких скоростях резания • Высокая точность при точном растачивании
CC115	P10 ~ P20	<ul style="list-style-type: none"> • Кермет спокрытием PVD • Чистовое точение стали и чугуна при высоких скоростях резания • Обработка с применением и без применения СОЖ
CC125	P15 ~ P25	<ul style="list-style-type: none"> • Кермет спокрытием PVD • Высокая ударная вязкость кермент при фрезерной Обработки

