

Твердые сплавы с покрытием PVD

Новая PVD марка сплава для фрезерной обработки

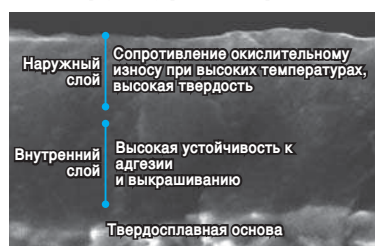
PC3600(SU/MU) *New*

- Покрытие с высокой твердостью и стойкостью к окислению при высоких температурах обеспечивает стабильную стойкость инструмента.
- Высокая износостойкость при высокоскоростной обработке материалов группы P.

Новая марка сплава для универсальной обработки

PC5300

- Высокая эффективность обработки чугунов, углеродистых, нержавеющих и жаропрочных сталей.
- Мелкозернистая структура основы обладает высокой твердостью и ударной вязкостью, которая препятствует выкрашиванию и повышает прочность режущей кромки.
- Усовершенствованная технология PVD покрытия обеспечивает высокую твердость и препятствует окислительному износу при высоких температурах.

Структура покрытия

Последняя разработка PVD покрытия фирмы Korloy. Усовершенствованная технология нанесения покрытий повышает устойчивость к окислительному износу при высоких температурах

**Выбор инструментального материала по системе ISO**

Обрабатываемые материалы	Условия резания	Марка сплава	Скорость резания, м/мин	ISO	Область применения
P Углеродистые, легированные стали	Непрерывное резание	PC3600 <i>New</i>	200 (150~250)	P20	
				P30	
	Прерывистое резание	PC5300	120 (100~150)	P40	
		PC3545		P50	
M Нержавеющие стали	Непрерывное резание	PC5300	120 (100~150)	M20	
		PC9530	130 (50~200)	M30	
	Прерывистое резание	PC3545	120 (100~150)	M40	
K Чугуны	Непрерывное резание	PC8110	250 (200~400)	K01	
		PC6510	200 (150~250)	K05	
	Прерывистое резание	PC5300	165 (120~210)	K10	
				K20	
S Жаропрочная сталь	Непрерывное резание	PC5300	70(40~100)	S20	
	Прерывистое резание	PC3545	50(30~70)	S30	
H Материалы с повышенной твердостью	Непрерывное резание	PC210F	250(150~300)	H01 H10	

