

Твердые сплавы для цельных концевых фрез

Классификация твердых сплавов

Группы применения	P	Стали				M	Нержавеющие стали			K	Чугуны			N	Цветные металлы			S	Жаропрочные стали			H	Закаленные стали		
Тип обработки	Высокая	Средняя	Низкая	Пониженная с переменным припуском	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая
Твердые сплавы с покрытием	PC203F					PC210			PC203F					ND3000				PC210						PC203F	
		PC220				PC220			PC220					PD3000											
														PC210C											
Ультратонкозернистый твердый сплав	FS1					FS1									H01										
		FA2		FCC							FA2				FA2										

Выбор инструментального материала по системе ISO

Обрабатываемый материал	Марка сплава	Скорость резания, м/мин	ISO	Область применения
P Углеродистые стали	PC203F(H-Max)	130~260	P01	PC203F (H-Max)
			P10	
	PC220(I-Max)	80~150	P20	PC220 (I-Max)
			P30	
M Нержавеющие стали	PC210	80~150	M10	PC210
			M20	
K Чугуны	PC203F(H-Max)	130~260	K01	PC203F (H-Max)
			K10	
	PC220(I-Max)	80~150	K20	PC220 (I-Max)
			K30	
S Жаропрочные стали	PC210	50~100	S15	PC210
			S25	
N Цветные металлы	ND3000(D-Max)	150~250	N01	ND3000(D-Max)
	PD3000	150~250	N10	PD3000
	PC210C(C-Max)	150~250	N20	PC210C(C-Max)

Рекомендации по выбору марки сплава с покрытием PVD

Марка сплава	ISO	Применение и физические характеристики
PC203F (H-Max)	P01~P10 K01~K10	<ul style="list-style-type: none"> Высокая эффективность при высокоскоростной обработке углеродистых и легированных сталей Ультрамелкозернистая структура основы обладает высокой твердостью и ударной вязкостью, которая препятствует выкрашиванию и повышает прочность режущей кромки Усовершенствованная технология PVD покрытия обеспечивает высокую твердость и препятствует окислительному износу при высоких температурах
PC210	M10~S20 S15~S25	<ul style="list-style-type: none"> Фрезерование углеродистых и нержавеющей жаропрочных сталей на средних и низких скоростях резания Ультрамелкозернистая структура основы и специальное PVD покрытия способствуют повышению стойкости
PC210C (C-Max)	N10~N20	<ul style="list-style-type: none"> Высокая эффективность обработки меди и медных сплавов на высоких скоростях резания. Высокая устойчивость к выкрашиванию твердосплавной основы. Высокая износостойкость <K-Silver> покрытия и низкое трение стружки о переднюю поверхность
PC220 (I-Max)	P15~P35 K15~K35	<ul style="list-style-type: none"> Универсальная обработка сталей Комбинация ультрамелкозернистой структуры основы и твердого покрытия обеспечивает высокую стойкость фрезы. Новое покрытие обладает высокой износостойкостью устойчивостью к выкрашиванию и налипанию стружки

