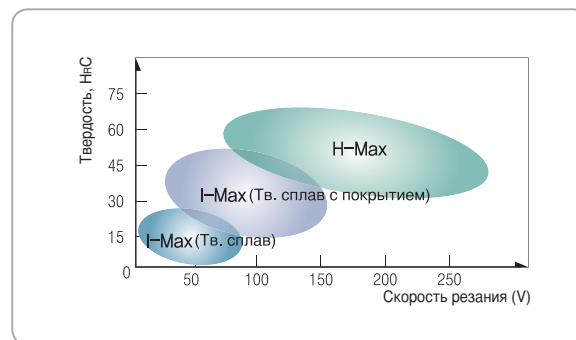
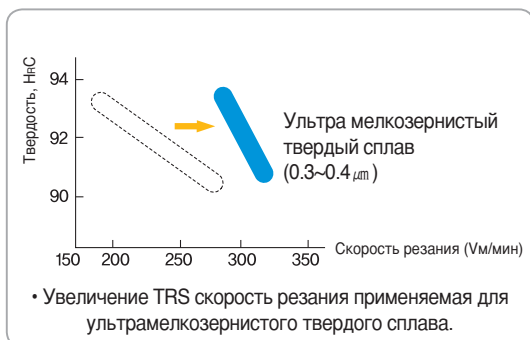


А Твердые сплавы для цельных концевых фрез

Ультрамелкозернистый твердый сплав

- Особенности**
- ▶ Ультра мелкозернистый твердый сплав имеет более высокую механическую прочность в сравнении с твердым сплавом имеющим средний размер зерна. Это позволяет существенно повышать скорость резания.
 - ▶ Процесс спекания с термическим окислением при температуре (1200 °C) позволяет улучшить механические характеристики концевых фрез



Рекомендации по выбору концевых фрез

Обозначения серий фрез	Применение и физические характеристики
H-Max (С покрытием, высокоскоростная обработка закаленных сталей)	<ul style="list-style-type: none"> Новая геометрия фрез для обработки закаленных сталей и сплавов твердостью более HRC 53. Высокая износостойкость за счет специального TiAlN покрытия высокой твердости в сочетании с соответствующей твердосплавной основой.
I-Max (С покрытием, универсальное применение)	<ul style="list-style-type: none"> Черновая и чистовая обработка различных материалов. Универсальное применение. Мелкозернистая структура основы в сочетании с специальным PVD покрытием препятствует выкрашиванию режущей кромки.
I-Max (Без покрытия)	<ul style="list-style-type: none"> Высокая Универсальность применения при обработке фасонных поверхностей пазов, уступов и т.д.
трудно сократить обработку, нержавеющая сталь	<ul style="list-style-type: none"> Острая режущая кромка и высокий передний угол с упорядочению чип кармана показывает хорошую производительность резания в мехобработка нержавеющей стали, в котором упрочнения является проблемой.
I-Max (SSES)	<ul style="list-style-type: none"> Высокая эффективность обработки нержавеющей сталей за счет большого переднего угла и оптимальной ушей геометрии стружечной канавки.
SSEA, SSBEA (Обработка алюминия)	<ul style="list-style-type: none"> Высокоскоростная обработки алюминия алюминиевых сплавов и цветных металлов Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности и стабильный отвод стружки при обработке с высокими подачами
Rib	<ul style="list-style-type: none"> Высокая эффективность обработки закаленных сталей твердостью HRC 65 Широкая универсальность применения в различных промышленности такие как машиностроение и электроника. Особая эффективность достигается при высокоскоростной обработке.
C-Max	<ul style="list-style-type: none"> Высокая износостойкость за счет специального CrN покрытия и структуры твердосплавной основы препятствующих выкрашиванию.
D-Max	<ul style="list-style-type: none"> Высокое качество обработки цветных металлов за счет оптимальной геометрии режущей кромки и специального алмазного покрытия Применима в условиях прерывистого резания Обеспечивая высокую точность обработки

