

Классификация твердых сплавов

Группы применения	P	Углеродистые, легированные стали				M	Нержавеющие стали			K	Чугуны			N	Цветные металлы			S	Жаропрочные стали			H	Закаленные стали		
Скорость резания	Высокая	Средняя	Низкая	Пониженная с переменным припуском	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая	Высокая	Средняя	Низкая
Твердые сплавы с покрытием		PC205F				PC205F				PC205F								PC205F				PC205F			
Ультразвук мелкозернистый твердый сплав		FG2				FG2				FG2					FG2										FG2

Выбор инструментального материала по системе ISO

Обрабатываемый материал	Марка сплава	Скорость резания, м/мин	ISO	Область применения
P	Углеродистые, легированные стали	PC205F	130~250	P01
				P10
				P20
				P30
M	Нержавеющие стали	PC205F	80~180	M01
				M10
				M20
				M30
K	Чугуны	PC205F	130~250	K01
				K10
				K20
				K30
S	Жаропрочные стали	PC205F	80~130	S01
				S10
				S20
				S30

Рекомендации по выбору марки сплава с покрытием PVD

Марка сплава	ISO	Применение и физические характеристики
PC205F	P15~P30 M15~M30 K15~K30 S15~S25	<ul style="list-style-type: none"> Обработка углеродистых, легированных и нержавеющих сталей (сверла диаметром менее 20 мм). Высокая устойчивость к выкрашиванию за счет ультрамелкозернистой структуры твердого сплава.

