

🎯 Рекомендации по выбору марки КНБ для обработки чугунов

• Рекомендуемые режимы резания

Вид обработки	Обрабатываемые материалы	Марка КНБ	Скорость резания V, м/мин			S, мм/об	t, мм
			100	1000	2000		
Точение	Серые чугуны	KB370		500 ————— 2000		0.1~0.5	≤ 1.0
		KB350	200 ————— 700			0.1~0.5	≤ 1.0
	Легированные чугуны	KB370	200 ————— 800			0.1~0.4	≤ 0.5
		KB370	80 ————— 200			0.1~0.4	≤ 0.6
	Ковкие чугуны	KB350	100 ————— 350			0.1~0.4	≤ 0.5
		KB410	250 ————— 500			0.1~0.4	≤ 0.5
Фрезерование	Серые чугуны	KB370		800 ————— 2000		0.1~0.5	≤ 0.5

• Область применения

