

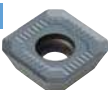





















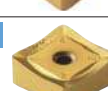











Стружколомы для фрезерной обработки

Форма		Геометрия передней поверхности	Диапазон применения													Технические характеристики и рекомендации		
			Поддача, мм/зуб															
			0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3				
		Глубина резания, мм																
		0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13				
Серия «ИХ»	MX			0.1~0.3													Получистовое фрезерование	
															• Допускается применение высокой подачи и глубины резания. • Специальная геометрия стружколома обеспечивает хороший теплоотвод.			
Серия «Futur Mill»	MF			0.05~0.2													Чистовое фрезерование	
																• Специальная геометрия передней поверхности для обработки вязких материалов (нержавеющей стали, марганцевистой стали и т.д.) Высокое качество обработки.		
	MM			0.05~0.3													Универсальное применение	
																• Применение широкого диапазона режимов резания при обеспечении высокой стойкости СМП.		
	MR			0.05~0.35													Черновое фрезерование	
															• Высокая стойкость СМП при тяжелых условиях обработки (фрезерование «по корке», обдирка стального литья и т.д.) за счет упрочненной режущей кромки.			
Серия «Futur Mill»	MA			0.1~0.35													Фрезерование алюминия	
																• Снижение сил резания за счет положительной геометрии передней поверхности (большого переднего угла). Препятствие наростобразованию. • Высокое качество и точность обработанной поверхности.		
Серия «RichMill RM8»	MA			0.05~0.35													Обработка алюминия	
																• Высокая эффективность обработки алюминия за счет острой режущей кромки и полированной передней поверхности препятствующей налипанию стружки.		
	MF			0.05~0.35													Чистовое фрезерование	
															• Снижение сил резания и обеспечение высокой стойкости за счет положительной геометрии передней поверхности, возможность применения на станках малой мощности.			
Серия «RichMill RM8»	MM			0.1~0.4													Универсальная обработка, черновое фрезерование	
																• Высокая эффективность обработки за счет усиленной геометрии режущей кромки.		
Серия «RichMill RM4»	MA			0.05~0.25													Обработка алюминия	
																• Высокая эффективность обработки алюминия за счет острой режущей кромки и полированной передней поверхности препятствующей налипанию стружки.		
	MF			0.05~0.3													Чистовое фрезерование	
															• Снижение сил резания и обеспечение высокой стойкости за счет положительной геометрии передней поверхности, возможность применения на станках малой мощности			
Серия «RichMill RM4»	MM			0.05~0.3													Универсальная обработка, черновое фрезерование	
																• Высокая эффективность обработки за счет усиленной геометрии режущей кромки.		
Серия «RichMill RMT»	MF			0.05~0.2													Чистовое фрезерование	
																• Снижение сил резания и обеспечение высокой стойкости за счет положительной геометрии передней поверхности, возможность применения на станках малой мощности		
Серия «RichMill RMT»	MM			0.05~0.3													Универсальная обработка, черновое фрезерование	
																• Высокая эффективность обработки за счет усиленной геометрии режущей кромки.		
Серия «RichMill RMT16»	MA			0.05~0.3													Обработка алюминия	
																• Высокая эффективность обработки алюминия за счет острой режущей кромки и полированной передней поверхности препятствующей налипанию стружки.		
	MF			0.05~0.4													Чистовое фрезерование	
																• Снижение сил резания и обеспечение высокой стойкости за счет положительной геометрии передней поверхности, возможность применения на станках малой мощности		
Серия «RichMill RMT16»	MM			0.1~0.45													Универсальная обработка, черновое фрезерование	
																• Высокая эффективность обработки за счет усиленной геометрии режущей кромки.		
	W			0.05~0.3													Чистовое фрезерование «Wiper»	
															• Упрочненная геометрия режущей кромки, высокое качество обработанной поверхности.			

Примечание: «Диапазоны применения» предусматривают правильное соответствие стружколома и обрабатываемого материала.

