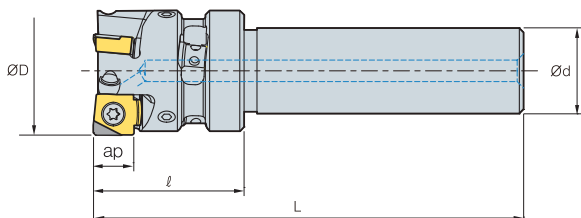


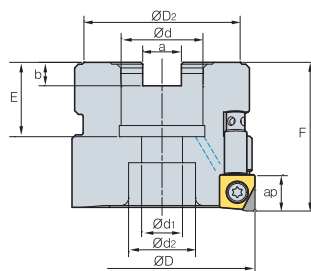
MAPDS000HR/L-ZO *New*



• AR : 6°
• RR : -4°~1°

Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing d$	l	L	ap	Max частота вращения об/мин	
MAPDS 032HR/L-Z3	3	32	20	35	100	9.5	26,000	0.35
040HR/L-Z4	4	40	20	35	100	9.5	24,500	0.42

MAPD000HR/L-ZO *New*



• AR : 6°
• RR : -1°~12°

Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing D_2$	$\varnothing d$	a	b	E	F	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	ap	Max частота вращения об/мин	
MAPD 040HR/L-Z4	4	40	34	16	8.4	5.6	18	40	9	14	9.5	24,000	0.24
050HR/L-Z5	5	50	42	22	10.4	6.3	20	40	11	18	9.5	22,000	0.35
063HR/L-Z6	6	63	42	22	10.4	6.3	20	40	11	18	9.5	20,000	0.65

Применяемые СМП

	SNEW	SNEW-XAF	SNEW-NAF					Стр.
Обозначение	Кермет		Тв. сплав		PCD			
	CN2000	CN20	CN80	H01	G10	ST30A	ST20	DP200
SNEW 09T3ADFR				●				
09T3ADTR-XAF								●
09T3ADTR-NAF								●

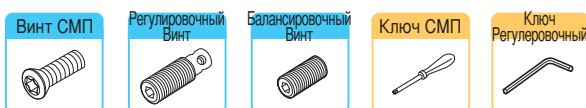
Применяемые оправки

Обозначение	Оправка с хвостовиком BT
MAPD 040HR/L-Z4	BT** □□ -FMC16- □□
050HR/L-Z5	BT** □□ -FMC22- □□
063HR/L-Z6	BT** □□ -FMC22- □□

Рекомендации по выбору режимов резания и марки сплава

Обрабатываемые материалы	Режимы резания		Марка сплава
	V(м/мин)	Sz(мм/зуб)	
Алюминиевые сплавы	1,000 ~ 4,000	0.05 ~ 0.30	DP200 H01
	500 ~ 2,500	0.05 ~ 0.20	

Комплектующие



FTKA0408 AHX0617F-NYLOK KHD0405 TW15S HW20L

Распределитель охлаждения

Обозначение	Применяемые фрезы	
CB0525	MAPD40HR/L-Z4	$\varnothing 40$
CB1025	MAPD050HR/L-Z5	$\varnothing 50$
	MAPD063HR/L-Z6	$\varnothing 63$

Детальную информацию о распределителе охлаждения смотреть на стр. E96

Применяемые СМП смотреть на стр. E17

Присоединительные размеры смотреть на стр. E277~E279

● : Наличие на складе

