

Технические характеристики фрез серии «Alpha mill»

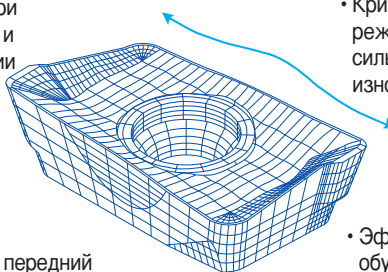
Универсальность в применении (фрезерования пазов, уступов, отверстий, ступенчатых плоскостей).

Alpha-Mill

- Особая геометрия главной режущей кромки СМП позволяет с высокой точностью выдерживать угол в плане 90.
- Универсальность в применении (фрезерования пазов, уступов, отверстий, ступенчатых плоскостей).
- Высокая стойкость СМП при оптимальном выборе геометрии фрезы для соответствующих условий обработки.
- Высокая эффективность работы на больших глубинах резания благодаря малым силам резания и усиленной режущей кромке.

Характеристики СМП

• Высокая стойкость СМП при высокой скорости резания и подаче за счет оптимизации геометрии передней поверхности и усиленной режущей кромки.

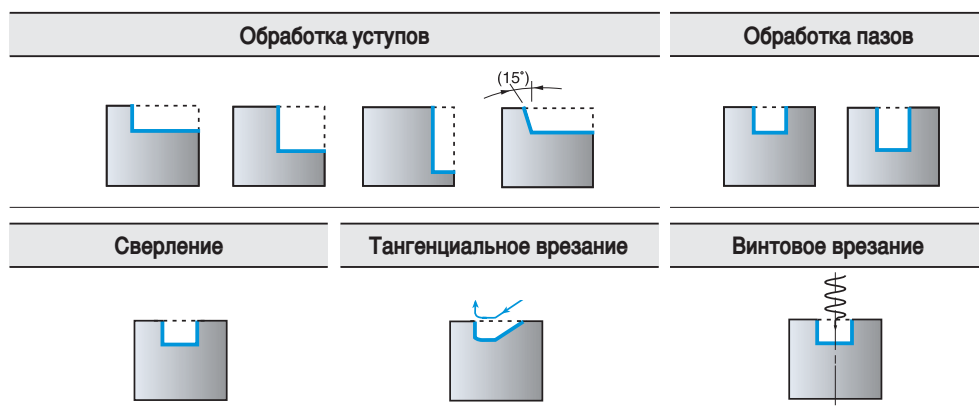


• Криволинейная геометрия главной режущей кромки позволяет уменьшить силы резания и повысить износостойкость.

• Оптимальное сопряжение поверхностей образующих передний угол способствуют снижению сил резания.

• Эффективность применения СМП обуславливается оптимальным выбором марки твердого сплава для конкретно заданных условий обработки.

Рекомендации по предварительному выбору СМП



Рекомендации по предварительному выбору СМП

Стружколом	Геометрия режущей кромки	Рекомендации по выбору стружколома и марки сплава									
		Низкоуглеродистые стали		Высокоуглеродистые и легированные стали		Нержавеющая сталь		Чугун		Алюминиевый сплав	
		Стружколом	Марка сплава	Стружколом	Марка сплава	Стружколом	Марка сплава	Стружколом	Марка сплава	Стружколом	Марка сплава
MF	Универсальное применение (острая кромка)	•	• PC3500 • NCM325 • NCM335	-	• PC3545 • NCM325 • NCM335 • PC3500	-	• PC5300 • PC9530	-	• PC5300 • PC6510	-	-
MM	Черновая обработка (утолщенная режущая кромка)	-	• PC3500 • NCM325 • NCM335	•	• PC3500 • NCM325 • NCM335	•	• PC5300 • PC9530	•	• PC5300 • PC6510	-	-
MA	Обработка алюминия (острая кромка)	-	-	-	-	-	-	-	-	•	H01

