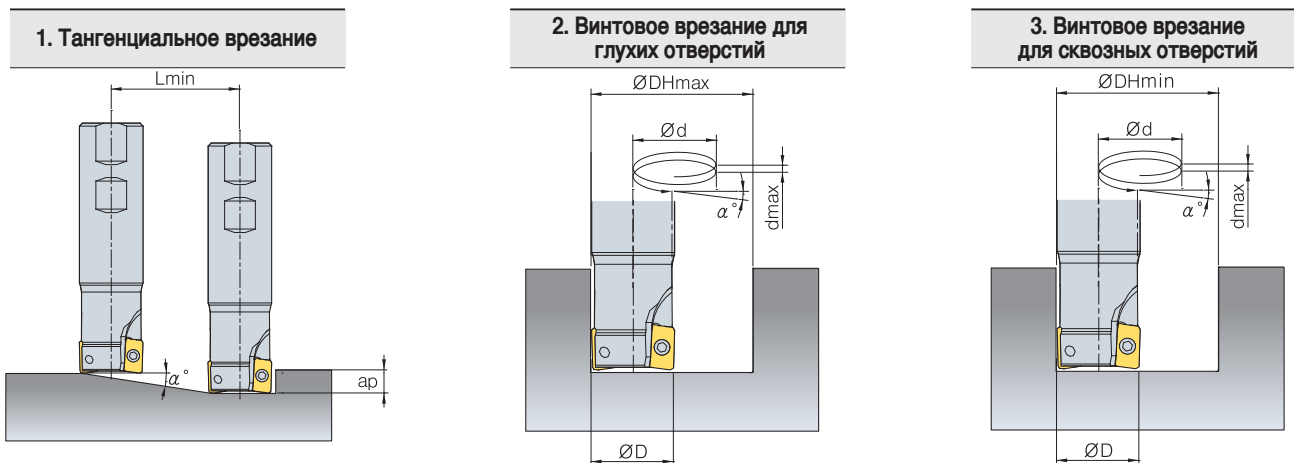


Выбор оптимальных режимов резания и способов резания



Обозначение	Диаметр фрезы, мм	Тангенциальное врезание		Винтовое врезание для глухих отверстий				Винтовое врезание для сквозных отверстий			
		t	Максимальный угол, α°	Длина врезания, мм	Максимальный диаметр внешнего отверстия (окружности), мм	Максимальный шаг винтовой линии, мм	Минимальный диаметр отверстия, мм	Максимальный шаг винтовой линии, мм	Минимальный диаметр отверстия, мм	Максимальный шаг винтовой линии, мм	
AMS2010HS	10	10	16.82	33	18	5.4	16.4	5.0	11	3.3	
AMS2012HS	12		11.69	48	22	4.6	20.4	4.2	15	3.1	
AMS2014HS	14		7.55	75	26	3.4	24.4	3.2	19	2.5	
AMS2016HS	16		10.30	55	30	5.5	28	5.1	23	4.2	
AMS2018HS	18		8.23	69	34	4.9	32	4.6	27	3.9	
AMS2020HS	20		5.60	102	38	3.7	36	3.5	31	3.0	
AMS2022HS	22		5.15	111	42	3.8	40	3.6	35	3.2	
AMS2025HS	25		3.92	146	48	3.3	46	3.2	41	2.8	
AMS2032HS	32		2.70	212	62	2.9	60	2.8	55	2.6	
AMS2040HS	40		1.98	289	78	2.7	76	2.6	71	2.5	
AMS2050HS	50		1.48	386	98	2.5	96	2.5	91	2.4	
AMS2063HS	63		1.11	514	124	2.4	122	2.4	117	2.3	
AMC2050HS	50		0.36	1576	98	0.6	96	0.6	91	0.6	
AMC2063HS	63		0.27	2104	124	0.6	122	0.6	117	0.6	
AMC2080HS	80		0.21	2784	158	0.6	156	0.6	151	0.5	
AMC2100HS	100		0.16	3584	198	0.6	196	0.5	191	0.5	
AMS3025HS	25	10	4.72	121	48	4.0	46	3.8	36	3.0	
AMS3032HS	32		3.00	191	62	3.2	60	3.1	50	2.6	
AMS3040HS	40		2.29	250	78	3.1	76	3.0	66	2.6	
AMS3050HS	50		1.64	350	98	2.8	96	2.7	86	2.5	
AMS3063HS	63		1.22	470	124	2.6	122	2.6	112	2.4	
AMC3040HS	40		1.99	288	78	2.7	76	2.6	66	2.3	
AMC3050HS	50		1.67	343	98	2.9	96	2.8	86	2.5	
AMC3063HS	63		1.22	470	124	2.6	122	2.6	112	2.4	
AMC3080HS	80		0.90	636	158	2.5	156	2.5	146	2.3	
AMC3100HS	100		0.69	830	198	2.4	196	2.4	186	2.2	
AMS2025MH	25		10	1.50	764	48	1.3	46	1.2	-	-
AMS2032MH	32			1.50	1146	62	1.6	60	1.6	-	-
AMS3040MH	40			1.50	1528	78	2.0	76	2.0	-	-
AMS4020HS	20		16	9.5	98	38.8	6.5	37.4	6.2	31	5.2
AMS4021HS	21			5.2	179	40.8	3.7	39.4	3.6	33	3.0
AMS4025HS	25			7.6	122	48.8	6.5	47.4	6.3	41	5.5
AMS4026HS	26	7.1		130	50.8	6.4	49.4	6.2	43	5.4	
AMS4032HS	32	3.4		276	62.8	3.7	61.4	3.6	55	3.3	
AMS4033HS	33	3.2		288	64.8	3.7	63.4	3.6	57	3.2	
AMS4040HS	40	2.5		376	78.8	3.4	77.4	3.4	71	3.1	
AMS4050HS	50	1.9		502	98.8	3.2	97.4	3.2	91	3.0	
AMS4063HS	63	1.4		665	124.8	3.1	123.4	3.0	117	2.9	
AMC4050HS	50	1.9		502	98.8	3.2	97.4	3.2	91	3.0	
AMC4063HS	63	1.4		665	124.8	3.1	123.4	3.0	117	2.9	
AMC4080HS	80	1.1		878	158.8	2.9	157.4	2.9	151	2.8	
AMC4100HS	100	0.8		1128	198.8	2.9	197.4	2.9	191	2.8	
AMC4125HS	125	0.6		1442	248.8	2.8	247.4	2.8	241	2.7	

$L \min = \frac{ap}{\tan \alpha}$ (мм) Lmin : Минимальная длина врезания. α°: Максимальный угол врезания. t : Глубина врезания

