

# Технические характеристики фрез с хвостовиком BT/HSK E

Гарантия сильным сдерживать силы на 2 стороны ограничивают

## Фрезы с хвостовиком BT/HSK

### Система обозначения фрез

<b>BT50 NAT 4 063 114 - 4 F</b>						
<b>Тип хвостовика</b>	<b>Тип рабочей части</b>	<b>Тип</b>	<b>Диаметр</b>	<b>Длина</b>	<b>Число зубьев</b>	<b>Длина рабочей части или полная длина</b>
BT30/40/50 HSK40/50/63/100	AM NAT RM	1000 Тип 1500 Тип 2000 Тип 3000 Тип 4000 Тип	063 : Ø63	Длина : 114 HS : подвод СОЖ	Число зубьев : 4	Неуказанно : Стандарт Y : F No code : No L : Удлиненный тип

### Система обозначения оправок

<b>BT50 NAT M16 092</b>			
<b>Тип хвостовика</b>	<b>Тип</b>	<b>Диаметр резьбы</b>	<b>Общая длина</b>
BT30/40/50 HSK40/50/63/100	MAT	M16	092 : 92

### Хвостовики DBT

#### Общие характеристики хвостовиков DBT

- ▶ Высокая жесткость закрепления за счет базирования по направляющей и опорной базам.
- ▶ Возможность применения повышенных частот вращения.
- ▶ Обеспечение высокого качества обработанной поверхности.

DBT	Сравнительный анализ шероховатости обработанных поверхностей		BT
2-е Поверхности базирования		DBT Обрабатываемые материалы Ra = 0.3µm	одна поверхность базирования
			BT Обрабатываемые материалы Ra = 0.5µm

### Хвостовики HSK

#### Общие характеристики хвостовиков HSK

- ▶ Высокая жесткость закрепления за счет базирования по направляющей и опорной базам.
- ▶ Сохранение высокой жесткости при высокой частоте вращения.
- ▶ Обеспечение высокого качества обработанной поверхности.
- ▶ Высокая точность позиционирования в осевом и радиальном направлении.

#### Сравнительный анализ точности обработки для хвостовиков HSK A и HSK T



#### Результаты измерений

ТИП ХВОСТОВИКА	Минимальная точность.	Максимальная точность	Оборудование.
HSK-T	0.075	0.035	обрабатывающий центр
HSK-A	0.33	0.08 general	МСТ

