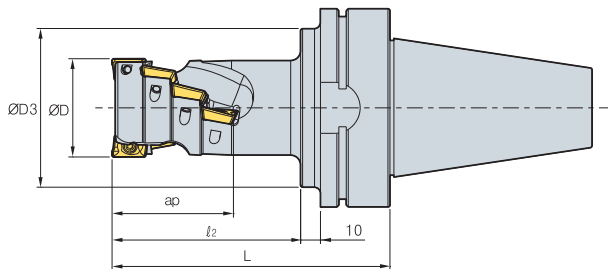


Кукурузные сборные фрезы с хвостовиком ВТ E

ВТ30/40 AM2000



AA
90°
• AR : -9°
• RR : -13°~-8°

Обозначение			$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	l_2	L	Количество зубьев	ap
ВТ30	AM2020029-1	3	20	80	45	77	1	29.4
	AM2025038-2	8	25	80	55	87	2	38.9
	AM2032048-2	10	32	80	65	97	2	48.5
	AM2040058-2	14	40	80	75	107	2	58
	AM2050039-4	16	50	80	58	90	4	39
	AM2063039-4	16	63	80	58	90	4	39
	AM2080039-5	20	80	80	63	95	5	39
	AM2100039-6	24	100	80	63	95	6	39
ВТ40	AM2020029-1	3	20	80	45	82	1	29.4
	AM2025038-2	8	25	80	55	92	2	38.9
	AM2032048-2	10	32	80	65	102	2	48.5
	AM2040058-2	14	40	80	75	112	2	58
	AM2050039-4	16	50	80	58	95	4	39
	AM2063039-4	16	63	80	58	95	4	39
	AM2080039-5	20	80	80	63	100	5	39
	AM2100039-6	24	100	80	63	100	6	39

Применяемые СМП

APMT-MM



APMT-MF



Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.		
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
APMT 11T3PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●											E05
11T3PDSR-MF	●	●	●	●	●	●	●											
11T308PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●											
11T312PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●											
11T316R-MM	●	●	●	●	●	●	●											
11T318R-MM																		
11T324R-MM			●	●	●	●	●											

Рекомендации по выбору СМП



Высота выступа на обработанной поверхности

• Перекрытие между ребрами не может быть успешно сделано, когда вставками крепятся к левой стороне резака относительно носа R 0.8. Пожалуйста, используйте 0.5 радиуса вершины вместо этого. Большие радиусы не обеспечивают полного перекрытия между режущими кромками и на обработанной поверхности останутся выступы.

Ширина выступа

Ширина выступа

• Допускается использовать все применяемые СМП независимо от радиуса при вершине.

Комплектующие

Винт кассеты



Ключ



FTKA02565S

TW08S

