

FMRC(M)5000

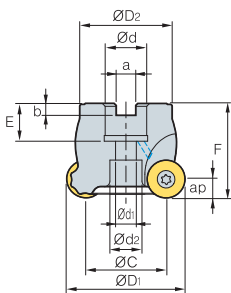


Рис. 1

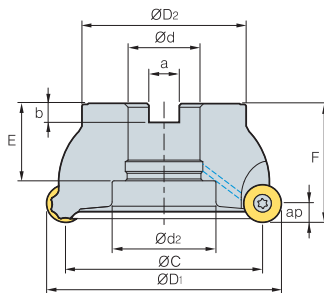


Рис. 2

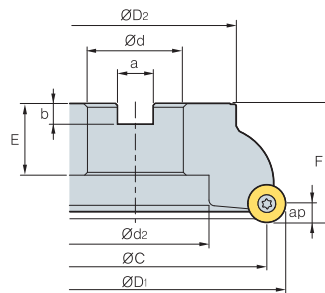


Рис. 3



- AR : 5°
- RR : -5°

(мм)

Обозначение		ØD	ØC	ØD2	Ød	a	b	E	F	Ød1	Ød2	ap		Рис.
FMRC(M) 5050HRD	3	50	34	42	22	10.4	6.3	20	50	11	16.5	8.0	0.4	1
5063HRD	4	63	47	49	22	10.4	6.3	20	50	11	18	8.0	0.6	1
5063HRD-H	5	63	47	49	22	10.4	6.3	20	50	11	18	8.0	0.6	1
5080HRD	5	80	64	57	25.4(27)	9.5(12.4)	6(7.0)	25(23)	50(50)	14	20	8.0	0.9	1
5080HRD-H	6	80	64	57	25.4(27)	9.5(12.4)	6(7.0)	25(23)	50(50)	14	20	8.0	0.9	1
5100HRD	6	100	84	67	31.75(32)	12.7(14.4)	8(8)	33(25)	63(50)	18	26	8.0	1.9(1.4)	1
5100HRD-H	7	100	84	67	31.75(32)	12.7(14.4)	8(8)	33(25)	63(50)	18	26	8.0	1.9(1.4)	1
5125HRD	7	125	109	87	38.1(40)	15.9(16.4)	10(9)	35(29)	63(63)	22	32	8.0	3	1
5125HRD-H	8	125	109	87	38.1(40)	15.9(16.4)	10(9)	35(29)	63(63)	22	32	8.0	3	1

Примечание) Это вообще, что вы измеряете внутренний диаметр когда диаметр FMRC / FMRCM является Ø40 ~ Ø63 - Ø160 не является внутренним теплоносителем

• () Метрическая система

Применяемые СМП

RDHW-E,F,S

RDKT-MM

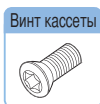


Обозначение	Тв. сплав с покрытием									Кермет			Тв. сплав				Стр.	
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC219K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A		ST20
RDHW 1605M0E																		
1605M0F																		
1605M0S																		
RDKT 1605M0-MM				•		•												
1605M0-ML																		

Применяемые оправки

Обозначение	Ød	Применяемые оправки
FMRC(M) 5050HRD	22	BT □□-FMC22-□□
5063HRD		
5063HRD-H		
5080HRD	25.4	BT □□-FMA / FMB25.4-□□
5080HRD-H		
5100HRD	31.75	BT □□-FMA31.75-□□
5100HRD-H		
5125HRD	38.1	BT □□-FMA / FMB38.1-□□
5125HRD-H		
	40	BT □□-FMB / FMC40-□□

Комплектующие



Винт кассеты



Ключ

FTGA0513-P

TW20-100