

Технические характеристики фрез серии «HRMDouble»



Обозначение торцевой фрезы

HRM	D	C	(M)	13	063	H	R-5	
High removal Milling	Двухсторонние СМП	Тип корпуса C : Торцевая фреза	Система измерения отверстия Не обозначено: Дюймовая M: Метрическая	Диаметр вписанной окружности	Диаметр фрезы ISO: мм AISI: дюймы	Система подвода СОЖ Не обозначено: Нет H: Есть	Исполнение R: Правое L: Левое	Число зубьев 5: 5 зубьев

Обозначение концевой фрезы

HRM	D	S	09	32	H	R-2	S	32
High removal Milling	Двухсторонние СМП	Тип корпуса S: Концевая фреза	Диаметр вписанной окружности 06: тип 06 09: тип 09 13: тип 13	Диаметр фрезы 32 : Ø32	Система подвода СОЖ Не обозначено: Нет H: Есть	Исполнение R: Правое L: Левое	Число зубьев 2 : 2 зубьев	Диаметр хвостовика 32 : Ø32
							Размер фрезы S: Стандартный M: Удлиненный L: Длинный	

Обозначение сменной фрезерной головки

HRM	D	M	13	35	H	R-M16	
High removal Milling	Двухсторонние СМП	Тип фрезы M: Сменная фрезерная головка	Диаметр вписанной окружности 06: тип 06 09: тип 09 13: тип 13	Диаметр фрезы ISO : мм AISI : дюймы	Система подвода СОЖ Не обозначено: Нет H : Есть	Исполнение R: Правое L: Левое	Диаметр резьбы: M16

Обозначение модульной оправки

MAT	M16 - 120 - S32	S	- C
High removal Milling	Диаметр резьбы: M16	Длина рабочей части 120	Диаметр хвостовика S32 : Ø32
			Тип хвостовика T: Стандартный S: Усиленный
			Материал оправки Не обозначено: Сталь S: Твердый сплав

Технические характеристики фрез серии «HRMDouble»



Фрезерование

Е