























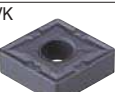









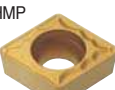





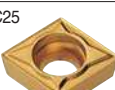






Рекомендации по выбору стружколомов

Обрабатываемые материалы: серые и ковкие чугуны
Твердость 135-185НВ
Прочность 450Н/мм²

Обрабатываемые материалы
К
Чугуны

Глубина резания, мм	Стружколом	Геометрия передней поверхности	Подача, мм/об	Марка КНБ	Скорость резания, м/мин	Форма СМП					
						80°	55°	90°	60°	35°	80°
Отрицательная геометрия	1.0 ~ 2.5 ~ 6.0 Черновое точение	C/B None	0.15 ~ 0.30 ~ 0.60	KB410 KB350 KB370 NC6205 NC6210 NC315K	150 ~ 200 200 ~ 500 500 ~ 2000 250 ~ 450 200 ~ 350 150 ~ 300	CNMA	DNMA	SNMA	TNMA		
											
						p. B18	p. B23	p. B29	p. B36		
	0.5 ~ 2.0 ~ 3.5 Полулистовое, точение	B25	0.2 ~ 0.35 ~ 0.6	NC6205 NC6210 NC315K	400-450 300-400 150-250	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	
											
						p. B18	p. B23	p. B29	p. B36	p. B45	
Отрицательная геометрия	1.0 ~ 2.5 ~ 4.0 Полулистовое, точение	VM	0.15 ~ 0.30 ~ 0.50	NC6205 NC6210 NC315K	450-550 350-450 200-250	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
											
						p. B21	p. B25	p. B32	p. B39	p. B44	p. B47
	1.0 ~ 3.0 ~ 4.5 Полулистовое, черновое точение	GR	0.20 ~ 0.35 ~ 0.50	NC6205 NC6210 NC315K	450-550 350-450 200-250	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
											
						p. B19	p. B23	p. B30	p. B37		p. B45
Отрицательная геометрия	1.0 ~ 2.5 ~ 5.0 Полулистовое, черновое точение	VK	0.15 ~ 0.25 ~ 0.50	NC6205 NC6210 NC315K	450-550 350-450 200-250	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
											
						p. B22	p. B26	p. B33	p. B40	p. B44	p. B48
	4.3 ~ 6.5 ~ 10.0 Тяжелое черновое точение	GH	0.30 ~ 0.70 ~ 1.10	NC6210 NC315K	180 150	CNMM		SNMM			
											
						p. B22		p. B33			
Положительная геометрия	0.5 ~ 1.5 ~ 3.0 Полулистовое, точение	HMP	0.08 ~ 0.20 ~ 0.40	NC6205 NC6210 NC315K	250 230 200	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
											
						p. B50	p. B53	p. B55	p. B59	p. B65	
Положительная геометрия	1.0 ~ 2.0 ~ 3.5 Полулистовое, точение	C25	0.10 ~ 0.25 ~ 0.40	NC6205 NC6210 NC315K	250 230 200	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT		
											
						p. B50	p. B54	p. B55	p. B59		

● : Первичный выбор