

# HRMDC(M)16 *New*

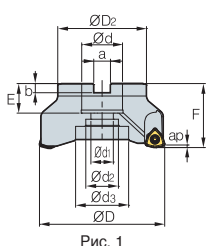


Рис. 1

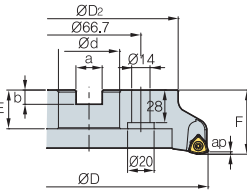


Рис. 2

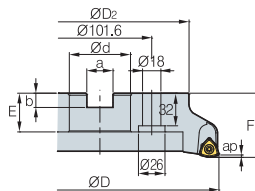


Рис. 3

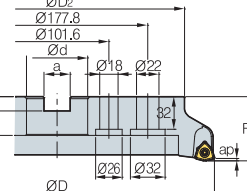


Рис. 4



AA 14°  
• AR : -7°  
• RR : -12°~ -4°

Обозначение	ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	a	b	E	F	ap	kg	Крепежный винт	Рис.	
															(мм)
<b>HRMDC(M) 16080HR-4</b>	4	80	65	25.4(27)	14	20	-	9.5(12.4)	6(7)	25(23)	50	2.5	0.99	SB1230	1
<b>16080HR-5</b>	5	80	65	25.4(27)	14	20	-	9.5(12.4)	6(7)	25(23)	50	2.5	0.91		
<b>16100HR-5</b>	5	100	85	31.75(32)	18	26	-	12.7(14.4)	8	33(25)	63(50)	2.5	1.68	SB1630	1
<b>16100HR-6</b>	6	100	85	31.75(32)	18	26	-	12.7(14.4)	8	33(25)	63(50)	2.5	1.64		
<b>16125HR-6</b>	6	125	100	38.1(40)	22	32	52	15.9(16.4)	10(9)	36(29)	63	2.5	3.23	SB2040	1
<b>16125HR-7</b>	7	125	100	38.1(40)	22	32	52	15.9(16.4)	10(9)	36(29)	63	2.5	3.24		
<b>16160R-7</b>	7	160	107	50.8(40)	-	90	-	19(16.4)	11(9)	38(32)	63	2.5	3.73	MBA-M24	2
<b>16160R-8</b>	8	160	107	50.8(40)	-	90	-	19(16.4)	11(9)	38(32)	63	2.5	3.77		
<b>16200R-8</b>	8	200	145	47.625(60)	-	132	-	25.4(25.7)	14	38	63	2.5	6.48	-	3
<b>16200R-10</b>	10	200	145	47.625(60)	-	132	-	25.4(25.7)	14	38	63	2.5	6.61		
<b>16250R-10</b>	10	250	190	47.625(60)	-	190	-	25.4(25.7)	14	38	63	2.5	11.01	-	3
<b>16250R-12</b>	12	250	190	47.625(60)	-	190	-	25.4(25.7)	14	38	63	2.5	11.04		
<b>16315R-12</b>	12	315	250	47.625(60)	-	238	-	25.4(25.7)	14	38	63	2.5	18.34	-	4
<b>16315R-14</b>	14	315	250	47.625(60)	-	238	-	25.4(25.7)	14	38	63	2.5	18.35		

## Применяемые СМП

### WMMX-MM



Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.		
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
WMMX160720ZNN-MM																		E21

## Применяемые оправки

Обозначение	HRMDC	HRMDCM
HRMDC(M) 16080HR-4	BT□□-FMA25.4-□□	BT□□-FMC27-□□
16080HR-5		
16100HR-5	BT□□-FMA31.75-□□	BT□□-FMC32-□□
16100HR-6		
16125HR-6	BT□□-FMA38.1-□□	BT□□-FMB40-□□
16125HR-7		
16160R-7	BT□□-FMA50.8-□□	BT□□-FMC40-□□
16160R-8		
16200R-8	BT□□-FMA47.625-□□	BT□□-FMB60-□□
16200R-10		
16250R-10		
16250R-12		
16315R-12		
16315R-14		

## Крепежный винт фрезы

Рис. 1

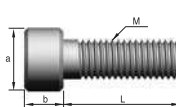
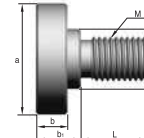


Рис. 2



Обозначение	Геометрические размеры, мм							Рис.
	M	a	b	b1	C	L	Шаг	
SB1025	M10	16	10	-	-	25	1.5	1
SB1230	M12	18	12	-	-	30	1.75	1
SB1630	M16	24	16	-	-	30	2.0	1
SB2040	M20	30	20	-	-	40	2.5	1
MBA-M20	M20	50	14	20	27	30	2.5	2
MBA-M24	M24	65	14	24	37	36	3.0	2

## Комплектующие



FTGA0513-P

TW20-100

