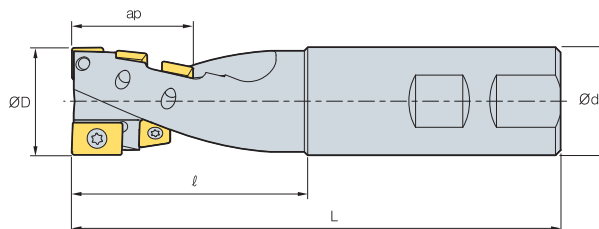


THE



AA
90°
• AR : 5°, 10°
• RR : -5°

Обозначение	øD	ød	l	L	ap	Количество зубьев	kg	Применяемые СМП	
								Торцевые СМП	Периферийные СМП
THE 25R	25	25	55	120	25	2	0.4	APLT070304R 1z	SPMT060304 4z
32R	32	32	70	145	40	2	0.5	ADLT150308R 1z	SDMT090308-MM 5z
40R	40	42	88	175	54	2	1.3	ZPMT1504PPSR-MM 1z	SPMT120408-MM 5z
50R	50	42	85	175	54	4	1.4	ZPMT1504PPSR-MM 2z	SPMT120408-MM 10z

Применяемые СМП

	ADLT	APLT	SPMT-MM				SPMT	SDMT-MM			ZPMT-MM							
Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав		Стр.				
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN80		H01	G10	ST30A	ST20
SPMT060304	●			●														E04
SDMT090308-MM				●														E05
SPMT120408-MM				●		●												E13
APLT070304R																		E19
ADLT150308R	●																	E22
ZPMT1504PPSR-MM				●		●												

Рекомендации по выбору режимов резания и марки сплава

• Обработка пазов			
Обрабатываемые материалы	Режимы резания		Марка сплава
	V(м/мин)	Sz(мм/зуб)	
P	60~120	0.06~0.20	NCM325
M	50 ~ 120	0.06~0.15	NCM325
K	60~120	0.10~0.20	NCM325

• Обработка уступов			
Обрабатываемые материалы	Режимы резания		Марка сплава
	V(м/мин)	Sz(мм/зуб)	
P	100 ~180	0.10 ~ 0.35	NCM325
M	80 ~ 180	0.10 ~ 0.30	NCM325
K	80 ~150	0.15~ 0.35	NCM325

Комплектующие



THE	25R	ETNA02506	TW07P	-
	32R	ETNA0408	-	TW15S
	40R	ETNA0511	-	TW20S
	50R	ETNA0511	-	TW20S



Применяемые СМП смотреть на стр. E04, E05, E13, E19, E22

korloy@korloy-tools.ru
www.korloy-tools.ru

● : Наличие на складе