

Рекомендации по выбору стружколомов

Обрабатываемые материалы: инконели, стеллиты, титаны, жаропрочные сплавы
Твердость: 160~350HB

Обрабатываемые материалы
S
Жаропрочные сплавы

Глубина резания, мм	Стружколом	Геометрия передней поверхности	Подача, мм/об	Марка КНБ	Скорость резания, м/мин	Форма СМП					
						80°	55°	90°	60°	35°	80°
Отрицательная геометрия	1.5 ~ 3.0 ~ 5.5 Полуистовое, черновое точение	GS	0.15 ~ 0.3 ~ 0.50	PC8110 NC9025 PC5300	80 50 30	CNMG р. B19	DNMG р. B24	SNMG р. B30	TNMG р. B37		WNMG р. B45
	2.0 ~ 4.5 ~ 6.0 Полуистовое, черновое точение	VM	0.20 ~ 0.40 ~ 0.60	PC8110 NC5330 PC5300	80 50 30	CNMG р. B21	DNMG р. B25	SNMG р. B32	TNMG р. B39	VNMG р. B44	WNMG р. B47
	0.1 ~ 0.5 ~ 1.5 Черновое точение	VP1	0.05 ~ 0.1 ~ 0.2	PC8110 PC5300 NC5330	60 50 50	CNMG р. B21	DNMG р. B26				
	0.5 ~ 1.5 ~ 4.0 Полуистовое, точение	VP2	0.10 ~ 0.2 ~ 0.40	PC8110 PC5300 NC5330	60 50 50	CNMG р. B21	DNMG р. B26	SNMG р. B32	TNMG р. B39		WNMG р. B48
	1.0 ~ 2.0 ~ 4.5 Полуистовое	VP3	0.12 ~ 0.2 ~ 0.45	PC8110 PC5300 NC5330	60 50 50	CNMG р. B21	DNMG р. B26	SNMG р. B32	TNMG р. B39	VNMG р. B43	WNMG р. B48
Положительная геометрия	0.1 ~ 0.5 ~ 1.5 Черновое точение	HFP	0.05 ~ 0.15 ~ 0.25	PC8110 NC9025 PC5300	80 50 30	CCG(M)T р. B50	DCG(M)T р. B53	SCG(M)T р. B55	TCG(M)T р. B59	VCG(M)T р. B65	
	0.5 ~ 1.5 ~ 3.0 Полуистовое, точение	HMP	0.10 ~ 0.20 ~ 0.30	PC8110 NC9025 PC5300 PC9030	80 50 60 30	CCMT р. B50	DCMT р. B53	SCMT р. B55	TCMT р. B59	VCMT р. B65	
	1.0 ~ 1.5 ~ 3.0 Полуистовое, точение	C25	0.15 ~ 0.25 ~ 0.35	PC8110 NC9025 PC5300	80 50 30	CCMT р. B50	DCMT р. B54	SCMT р. B55	TCMT р. B59		

● : Первичный выбор