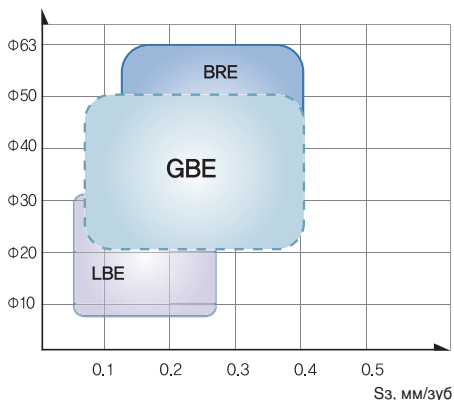


Технические характеристики фрез серии «Laser Mill/GBE/BRE»

Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	Обрабатываемые поверхности	Твердость (HRC)	Vp, м/мин	Sz, мм/зуб	t, мм	B, мм
Углеродистые стали, легированные стали	Вертикальные, наклонные	Ниже 25	160~250	0.1~0.5	0.3~0.5D	0.2~0.3D
	Пазы		120~200	0.1~0.5	0.3~0.5D	-
Углеродистые стали, легированные стали	Высокие вертикальные, наклонные	Ниже 45	160~250	0.1~0.5	1.0~1.5D	0.1~0.2D
	Вертикальные, наклонные		120~200	0.1~0.5	0.3~0.5D	0.2~0.3D
Штамповые стали	Пазы	30~40	120~160	0.1~0.3	0.3~0.5D	-
	Высокие вертикальные, наклонные		120~200	0.1~0.3	1.0~1.5D	0.1~0.2D
Чугуны	Вертикальные, наклонные	20~30	150~300	0.2~0.7	0.3~0.5D	0.2~0.3D
	Пазы		150~300	0.2~0.7	0.3~0.5D	-
Закаленные стали	Высокие вертикальные, наклонные	50~60	150~300	0.2~0.7	1.0~1.5D	0.1~0.2D
	Вертикальные, наклонные		40~100	0.1~0.3	0.3~0.5D	0.2~0.3D
Закаленные стали	Пазы	50~60	40~100	0.1~0.3	0.3~0.5D	-
	Высокие вертикальные, наклонные		40~100	0.1~0.3	1.0~1.5D	0.1~0.2D

Линейка сферических концевых фрез



Серия	Критерии оценки фрез				
	Качество и точность обработки	Производительность	Диапазон диаметров	Экономичность	Обработка глубоких карманов
Laser Mill	●	○	◐	○	○
GBE	◐	●	◐	◐	●
BRE	○	●	●	●	●

● : Отлично ◐ : Хорошо ○ : Удовлетворительно

Результаты сравнительных испытаний

Режимы резания		Фотографии изношенных СМП				
Изображение	Параметры	Поверхность	GBE	Аналог конкурента А	Аналог конкурента В	
			Внутренняя			
<p>Машинное время 4 прохода</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Обрабатываемые материалы Легированная сталь (HRC33), сухое резание • Режимы резания Vp=280 м/мин Sz=0,25 мм/зуб t=5 10 мм B=5 10 мм Sмин=1,486 м/мин поб=2,971 об/мин • Инструмент Державка : GBE300-S32 СМП : ZPET150M-MM(PC3500) ZPET150S-MM(PC3500) 	Верхняя поверхность				
			Наружная			
		Боковая поверхность	Внутренняя			
			Наружная			
<p>Машинное время 4 прохода</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Обрабатываемые материалы Сталь X12 (HRC22), сухое резание • Режимы резания Vp=250 м/мин Sz=0,2 мм/зуб t=5 мм B=5 мм Sмин=1,062 м/мин поб=2,653 об/мин • Инструмент Державка : GBE300-S32 СМП : ZPET150M-MM(PC3500) ZPET150S-MM(PC3500) 	Верхняя поверхность				
			Наружная			
		Боковая поверхность	Внутренняя			
			Наружная			

Технические характеристики фрез серии «Laser Mill/GBE/BRE»



Фрезерование

Е