

BFE

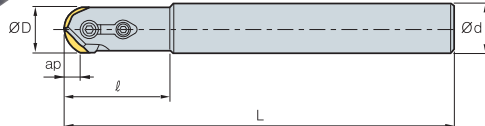


Рис. 1

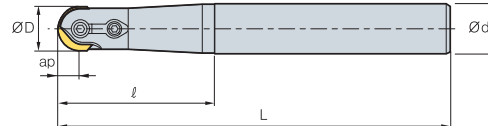


Рис. 2



(мм)

Обозначение	ØD	ød	ℓ	L	ap	kg	Рис.	Применяемые пластины(Ø)
BFE 16-S	16	16	36	140	8.0	0.2	1	RC16
16-M	16	20	65	170	8.0	0.3	2	
16-L	16	25	65	200	8.0	0.5	2	
20-S	20	20	45	160	10.0	0.4	1	RC20
20-M	20	25	80	200	10.0	0.6	2	
20-L	20	25	80	250	10.0	0.8	2	
25-S	25	25	45	160	12.5	0.7	1	RC25
25-M	25	32	90	210	12.5	1.1	2	
25-L	25	32	90	300	12.5	1.7	2	
30-S	30	32	65	175	15.0	0.9	2	RC30
30-M	30	32	100	250	15.0	1.4	2	
30-L	30	32	100	350	15.0	2.0	2	
32-S	32	32	56	175	16.0	0.9	1	RC32
32-M	32	32	100	250	16.0	1.4	1	
32-L	32	32	100	350	16.0	2.0	1	

Применяемые СМП

RC



Обозначение	Тв. сплав с покрытием		Стр.
	RC210F		
RC 16	●		E16
20	●		
25	●		
30	●		
32	●		

Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	Режимы резания	
	V _p , м/мин	S _z , мм/зуб
Углеродистые стали (Выше HB180)	150 ~ 250	0.10 ~ 0.30
Легированные стали, сплавы (Ниже HB300)	100 ~ 200	0.10 ~ 0.20
Чугуны (ниже HB300)	100 ~ 200	0.10 ~ 0.30

Комплектующие



Ø16	FTGA0513	CBH4.5R1	CTX04513	ER03	TW20
Ø20	FTGA0517	CBH4.5R2	CTX04513	ER03	TW20
Ø25	FTGA0621	CBH5R1	CTX0517	ER04	TW20
Ø30, 32	FTGA0826	CBH6R1	CTX0621	ER05	TW25

