

Высокая эффективность обработки фасок

## Chamfer Tool

- Высокая эффективность обработки фасок
- Фаски с углами: 15°, 30°, 45°, 60°.
- Большая длина режущей кромки позволяет обрабатывать широкие фаски.



Фрезы для прямых и обратных фасок



Зенковки

### Система обозначения фрез

<b>CE</b>	<b>45</b>	<b>-</b>	<b>11</b>	<b>25</b>	<b>R</b>	<b>-</b>	<b>S</b>	<b>20</b>
Концевая фасочная фреза	Угол фаски 45°		Применяемые СМП 11 : SPMT110408-KC 12 : SPMN120308 31 : XCET310404ER-KC	Минимальный диаметр обработки Ø25	Исполнение R : Правое L : Левое		Тип хвостовика S : Стандартный M : Удлиненный L : Длинный	Диаметр хвостовика Ø20

### Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	Марка сплава	ØD(Ø5 ~Ø20)		ØD(Ø25 ~Ø35)	
		Vp, м/мин	Sz, мм/зуб	Vp, м/мин	Sz, мм/зуб
<b>P</b>	PC3500 PC5300 ST30A	100~160	0.05~0.25	100~160	0.05~0.25
<b>M</b>	PC5300 PC3545	90~120	0.05~0.20	90~120	0.10~0.30
<b>K</b>	PC5300 G10	100~160	0.10~0.30	100~160	0.30~0.50

### Типовые схемы применения фрез

