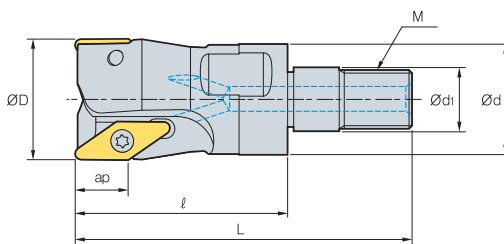


## PAM2000



(MM)

Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	$\ell$	L	M	$a_p$	
<b>PAM 2012HR-M06</b>	1	12	11.0	6.5	33	48	M06	8	0.02
<b>2016HR-M08</b>	2	16	14.5	8.5	36	53	M08	8	0.04
<b>2020HR-M10</b>	2	20	18.0	10.5	36	57	M10	8	0.06
<b>2025HR-M12</b>	3	25	22.5	12.5	41	65	M12	8	0.1
<b>2032HR-M16</b>	4	32	28.5	17.0	45	72	M16	8	0.18
<b>2042HR-M16</b>	5	42	28.5	17.0	45	72	M16	8	0.27

### Применяемые СМП

VDKT-MA



Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.		
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
VDKT 11T210N-MA														●				E21

### Применяемые оправки

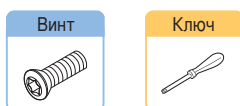
Обозначение	Применяемые оправки
PAM 2012HR-M06	MAT - M06
2016HR-M08	MAT - M08
2020HR-M10	MAT - M10
2025HR-M12	MAT - M12
2032HR-M16	MAT - M16
2042HR-M16	MAT - M16

Обозначение : PAM2012HR-M12  
Фрезерная головка с резьбой(M16)

II

Оправка : MAT-M12-030-S20S  
Присоединительная резьба оправки(M16)

### Комплектующие



ETNA02505\* TW 07S  
ETNA02506

\* PAM2012-2016