

В Токарные стружколомы

Новые стружколомы

Стружколом серии VC (Получистовое, чистовое точение)

- Устойчивое дробление стружки при высокоскоростной обработке различных материалов (углеродистые, легированные стали и т.д.)
- Специальная геометрия, обеспечивающая высокую стойкость, низкие силы резания и обладающая усиленной режущей кромкой
- Устойчивый отвод стружки при контурной обработке

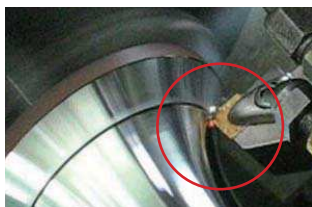


Общие характеристики стружколома серии VC 4 выпуклых точки на режущей кромке

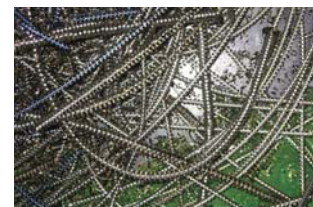
Устойчивый отвод стружки при различных глубинах резания, как для наружной, так и внутренней обработке, а так же при поперечном точении

Устойчивое стружкодробление при контурной обработке

Стружколом серии VC



Традиционный стружколом



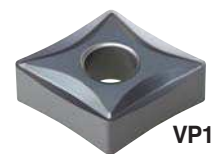
Стружколом серии VP

- Большой передний угол, уменьшающий контакт стружки с передней поверхностью
- Снижение температуры резания, повышение стойкости СМП
- Устойчивое стружкодробление при значительных глубинах резания

VP1(Чистовое точение)

Позитивная геометрия с большим передним углом

- ▶ Повышение стойкости за счет уменьшения площади контакта стружки с передней поверхностью, обуславливающее снижение температуры резания.
- ▶ Рекомендуемые режимы резания: $S_{об}=0.05-0.2\text{мм/об}$, $t=0.1-1.5\text{мм}$

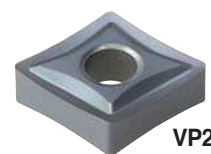


VP1

VP2(Получистовое, чистовое точение)

Позитивная геометрия

- ▶ Устойчивое стружкодробление при контурной обработке с различными глубинами резания
- ▶ Рекомендуемые режимы резания: $S_{об}=0.1-0.4\text{мм/об}$, $t=0.5-4.5\text{мм}$

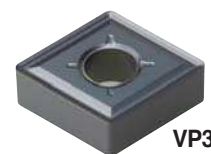


VP2

VP3(Получистовое точение)

Положительная геометрия с прямой стружечной канавкой

- ▶ Высокая эффективность применения при прерывистом резании. Устойчивое стружкодробление при больших глубинах резания
- ▶ Рекомендуемые режимы резания: $S_{об}=0.1-0.45\text{мм/об}$, $t=0.5-5.0\text{мм}$



VP3

Обработка труднообрабатываемых материалов

(Отрицательные факторы, которые следует учитывать при обработке)

- ▶ Интенсивный износ режущей кромки
- ▶ Возникающая вибрация приводящая к выкрашиванию режущей кромки
- ▶ Большие силы резания
- ▶ Высокая температура резания, плохой теплоотвод
- ▶ Интенсивное наростообразование, ухудшенное стружкодробление



Основные стружколомы, применяющиеся для обработки труднообрабатываемых материалов