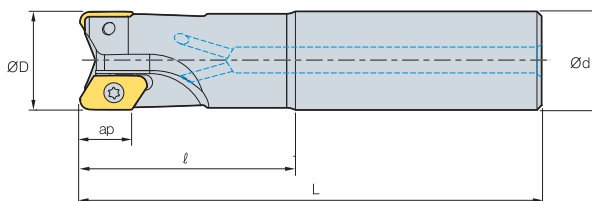


PAXS5000



AA 90°
 • AR : 5°~10°
 • RR : -14°~5°

Обозначение		⚙️	ØD	Ød	ℓ	L	Max rpm	ar	kg
PAXS	5020HR-A,B	1	20	20	60	130	15,000	17	0.24
	5025HR-A,B	2	25	25	60	140	32,600	17	0.4
	5025HR-A,B-L200	2	25	25	60	200	32,600	17	0.63
	5032HR-A,B	2	32	32	70	150	28,800	17	0.74
	5032HR-A,B-L220	2	32	32	70	220	28,800	17	1.2
	5040HR-A,B-S32	3	32	40	70	160	25,800	17	1.0
	5040HR-A,B-L220	3	40	40	70	220	25,800	17	1.4
	5040HR-A,B-S40	3	40	40	70	160	25,800	17	1.3
	5040HR-A,B-S42	3	42	40	70	160	25,800	17	1.4

• Тип А, СМП 0.4~3.2, Тип В, СМП 4.0~5.0

Применяемые СМП

ХЕКТ-МА



Обозначение	Тв. сплав с покрытием										Кермет			Тв. сплав				Стр.
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A	ST20	
ХЕКТ 19M504FR-MA										●				●				E21
19M508FR-MA										●				●				
19M512FR-MA										●				●				
19M516FR-MA										●				●				
19M518FR-MA										●				●				
19M520FR-MA										●				●				
19M530FR-MA										●				●				
19M532FR-MA										●				●				
19M540FR-MA										●				●				
19M550FR-MA										●				●				

Комплектующие



РТКА0408

TW 15S

Применяемые СМП смотреть на стр. E21

korloy@korloy-tools.ru
 www.korloy-tools.ru

● : Наличие на складе

Pro-X Mill



Фрезерование

E