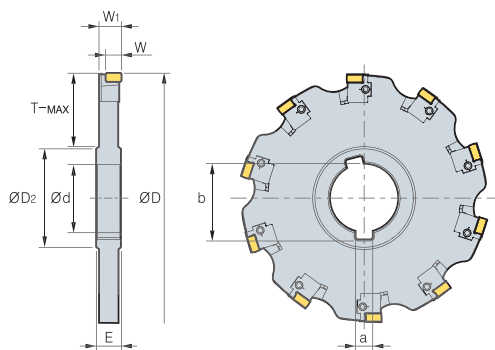
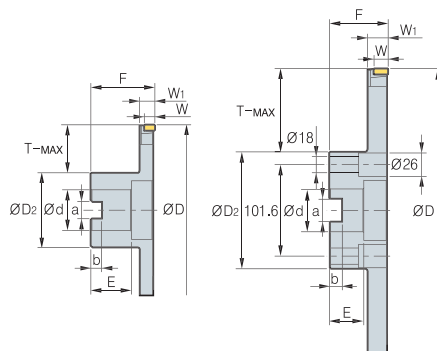


# Дисковые прорезные регулируемые фрезы

## Тангенциальный тип расположения СМП (Двухсторонние фрезы)



•ТАНСР



ØD : Ø100-Ø200

•ТАНСВ

Обозначение	Ød	E	ØD <sub>2</sub>	a	b	T-MAX	Обозначение	Ød	F	ØD <sub>2</sub>	a	b	E	T-MAX	Основные параметры (мм)				
															ØD	W	W <sub>1</sub>	Число зубьев	
<b>ТАНСР</b> 10014R/L	31.75	14	48	7.92	35.2	24	<b>ТАНСВ</b> 10014R/L	31.75	50	54	12.7	8	28	21	100	9	13.25	6	
	38.1	14	56	9.52	42.3	32		12514R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	25	125	9	13.25	8
	38.1	14	56	9.52	42.3	50		16014R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	43	160	9	13.25	10
	50.8	14	72	12.7	55.8	61		20014R/L	50.8	65	90	19.0	11	30	53	200	9	13.25	12
	50.8	14	72	12.7	55.8	86		25014R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	58	250	9	13.25	16
	50.8	14	72	12.7	55.8	118		31514R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	90	315	9	13.25	20
<b>ТАНСР</b> 10018R/L	31.75	18	48	7.92	35.2	24	<b>ТАНСВ</b> 10018R/L	31.75	50	50	12.7	8	28	21	100	12	16.75	6	
	38.1	18	56	9.52	42.3	32		12518R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	25	125	12	16.75	8
	38.1	18	56	9.52	42.3	50		16018R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	43	160	12	16.75	10
	50.8	18	72	12.7	55.8	61		20018R/L	50.8	65	90	19.0	11	30	53	200	12	16.75	12
	50.8	18	72	12.7	55.8	86		25018R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	58	250	12	16.75	16
	50.8	18	72	12.7	55.8	118		31518R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	90	315	12	16.75	20
<b>ТАНСР</b> 10021R/L	31.75	21	48	7.92	35.2	24	<b>ТАНСВ</b> 10021R/L	31.75	50	54	12.7	8	28	21	100	12	19.75	6	
	38.1	21	56	9.52	42.3	32		12521R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	25	125	12	19.75	8
	38.1	21	56	9.52	42.3	50		16021R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	43	160	12	19.75	10
	50.8	21	72	12.7	55.8	61		20021R/L	50.8	65	90	19.0	11	30	53	200	12	19.75	12
	50.8	21	72	12.7	55.8	86		25021R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	58	250	12	19.75	16
	50.8	21	72	12.7	55.8	118		31521R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	90	315	12	19.75	20
<b>ТАНСР</b> 12524R/L	38.1	24	56	9.52	42.3	32	<b>ТАНСВ</b> 12524R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	25	125	15	22.75	8	
	38.1	24	56	9.52	42.3	50		16024R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	43	160	15	22.75	10
	50.8	24	72	12.7	55.8	61		20024R/L	50.8	65	90	19.0	11	30	53	200	15	22.75	12
	50.8	24	72	12.7	55.8	86		25024R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	58	250	15	22.75	16
	50.8	24	72	12.7	55.8	118		31524R/L	47.625	65	130	25.4	14	38	90	315	15	22.75	20
	<b>ТАНСР</b> 12527R/L	38.1	27	56	9.52	42.3		32	<b>ТАНСВ</b> 12527R/L	38.1	60	70	15.9	10	30	25	125	15	25.75
38.1		27	56	9.52	42.3	50	16027R/L	38.1		60	70	15.9	10	30	43	160	15	25.75	10
50.8		27	72	12.7	55.8	61	20027R/L	50.8		65	90	19.0	11	30	53	200	15	25.75	12
50.8		27	72	12.7	55.8	86	25027R/L	47.625		65	130	25.4	14	38	58	250	15	25.75	16
50.8		27	72	12.7	55.8	118	31527R/L	47.625		65	130	25.4	14	38	90	315	15	25.75	20

Применяемые СМП and Рекомендуемые режимы резания E250

• Максимальная ширина фрезы указана для пластин имеющих угол C0,5 или R 0,5.  
• Изготавливаются под заказ.

### Комплектующие

Ширина фрез (ТАНСР/В)	СМП	Кассета	Клин	Винт пластины	Шпилька клина	Винт кассеты	Ключ пластины	Ключ клина	Ключ кассеты
	□□□ 1418R/L	CNHQ1005-□□□	LSA-CH10R/L	WSA10N	FTKA0410	DHA0617	SHGA0411	TW15S	HW30
□□□ 1821R/L	CNHQ1305-□□□	LSA-CH13R/L	WSA13N	FTKA0410	DHA0821F	SHGA0411	TW15S	HW40	HW30L
□□□ 2124R/L	CNHQ1305-□□□	LSA-CH13R/L	WSA13N	FTKA0410	DHA0821F	SHGA0411	TW15S	HW40	HW30L
□□□ 2427R/L	CNHQ1606-□□□	LSA-CH16R/L	WSA13N	FTGA0513-P	DHA0821F	SHGA0411	TW20S	HW40	HW30L
□□□ 2730R/L	CNHQ1606-□□□	LSA-CH16R/L	WSA13N	FTGA0513-P	DHA0821F	SHGA0411	TW20S	HW40	HW30L

• Примечание: для фрез 1002124,1001821 ключ клина DHA0818F.