

Технические характеристики торцевых высокопроизводительных фрез

Обработка с высокими подачами чугунов и легированных сталей.

Торцевые высокопроизводительные фрезы

- Обработка с высокими подачами чугунов и легированных сталей.
- Уменьшение биений за счет возможности регулировки СМП при базировании.
- Высокая технологичность установки СМП для диаметров до 160 мм, два способа установки СМП для диаметров от 200 мм.



Способы базирования СМП

Для достижения заданной точности установки СМП могут применяться следующие схемы базирования:

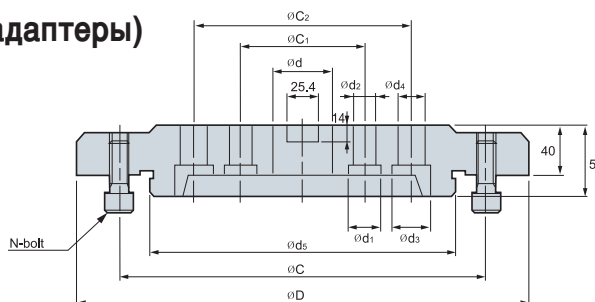
Установочная оправка	Установочные ролики	Установочная плита
<p>Для фрез диаметром до 160 мм. Базирование фрез с адаптером осуществляется на специальной оправке. Возможность установки и регулирования СМП на фрезе в сборе с адаптером.</p>	<p>Для фрез диаметром свыше 200 мм. Высокая технологичность установки СМП благодаря 3 направляющим роликам возможность точного регулирования.</p>	<p>Простота в применении. Возможность точной установки СМП на станке, не снимая фрезу.</p>

Рекомендации по установке СМП с применением установочной оправки или установочных роликов.

1. Очистите инструмент и приспособление.
2. Установите индикатор на необходимую для измерений высоту.
3. Установите каждую пластину в гнездо и закрепите с усилием 2N.m.
4. Проведите измерения при помощи часового индикатора.
5. Определите общее биение
6. Пластины, не попадающие в допуск (для черновой обработки 10~20 мкм, для чистовой обработки 5~10мкм.) необходимо переустановить.
7. Закрепите пластины с усилием 7-8N.m.
8. Окончательно измерьте биение пластин.

Примечание) Если винт затянуть слишком сильно, то это может увеличить биение из за деформации фрезы.
Для более точного зажима используйте динамометрический ключ.

Посадочные фланцы (адаптеры)



Обозначение	øD	ød	ød ₁	ød ₂	ød ₃	ød ₄	ød ₅	øC	øC ₁	øC ₂	N	Диаметр фрезы
APR 200	180	47.625	26	18	-	-	80	120	101.6	-	4	ø200
250	230	47.625	26	18	-	-	120	170	101.6	-	4	ø250
315	295	47.625	26	18	32	22	180	230	101.6	177.8	6	ø315
355	335	63.50	26	18	32	22	220	270	101.6	177.8	6	ø355
400	370	63.50	26	18	32	22	250	300	101.6	177.8	8	ø400
450	420	63.50	26	18	32	22	300	350	101.6	177.8	8	ø450

Технические характеристики торцевых высокопроизводительных фрез



Фрезерование

Е