

Технические характеристики фрез серии «Storm Mill»

Высокая эффективность применения при больших глубинах резания за счет значительной длины режущей кромки СМП.

Storm Mill

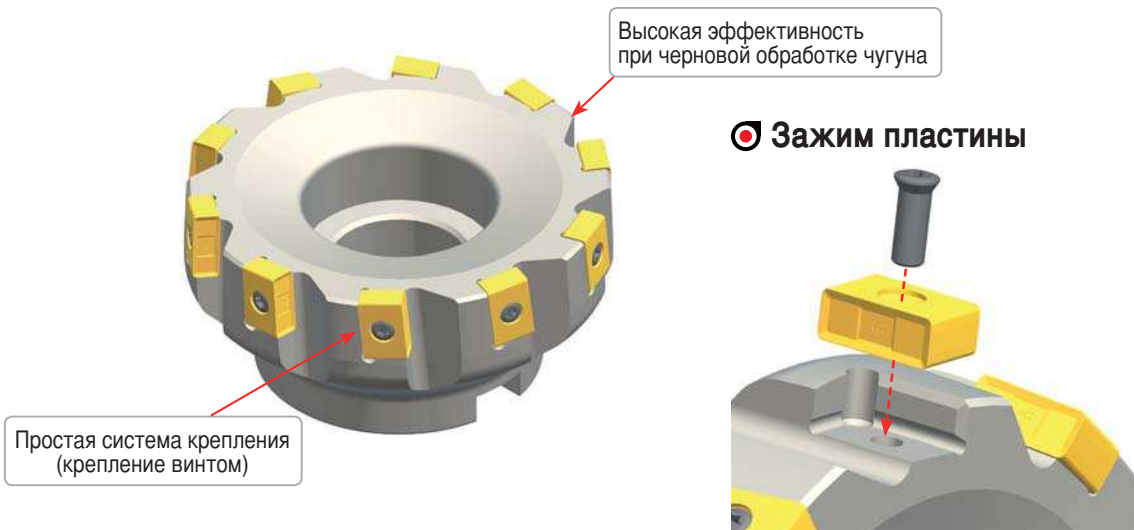
- Широкий диапазон применения.
- Использование 4 режущих кромок СМП (для корпусов исполнения R/L максимум 8 режущих кромок).
- Высокая эффективность применения при больших глубинах резания за счет значительной длины режущей кромки СМП.
- Широкий выбор марок сплава.
- Универсальность в применения СМП с различными типами режущей кромки (фаска / радиус).



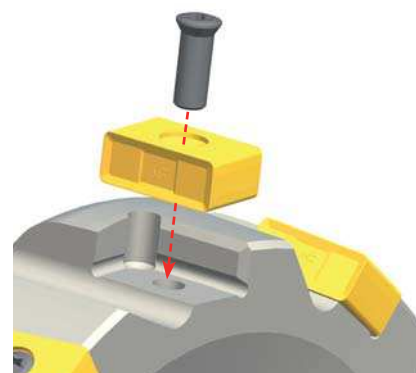
Система обозначения фрез

S	Q	N	3	250	R	(2)	- 28Z
Фреза серии Storm mill	Угол в плане Q : 2° F : 5° A : 45° E : 15°	Величина заднего угла N : 0°	Диаметр вписанной окружности 3 : 9.525mm 4 : 12.7mm	Диаметр фрезы мм	Исполнение R : Right L : Left	Тип фрезы Не указано: стандартный тип Величина заднего угла 2: быстросменный тип	

Фреза в сборе



Зажим пластины



Рекомендуемые режимы резания

Обозначение Марка сплава	Серые чугуны		Ковкие чугуны	
	Сч		Кч	
	Vp, м/мин	Sz, мм/зуб	Vp, м/мин	Sz, мм/зуб
PC3500	150~250	0.08~0.28	100~180	0.08~0.28
PC6510	150~300	0.10~0.28	100~200	0.10~0.28
PC3545	150~250	0.08~0.22	100~180	0.08~0.22
H01	100~200	0.08~0.22	70~140	0.08~0.22
G10	90~120	0.08~0.28	60~130	0.08~0.28

Технические характеристики фрез серии «Storm Mill»



Фрезерование

Е