

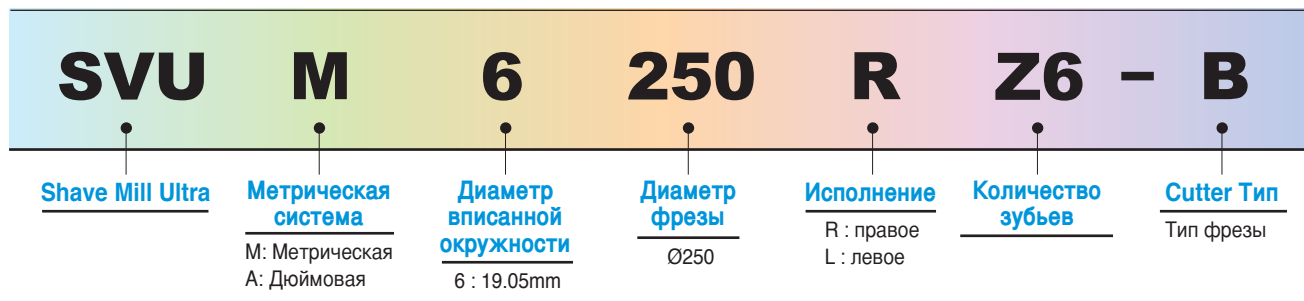
# Технические характеристики фрез серии «Shave Mill Ultra» E

Высокая стойкость СМП за счет специальной марки сплава имеющей высокую механическую прочность.

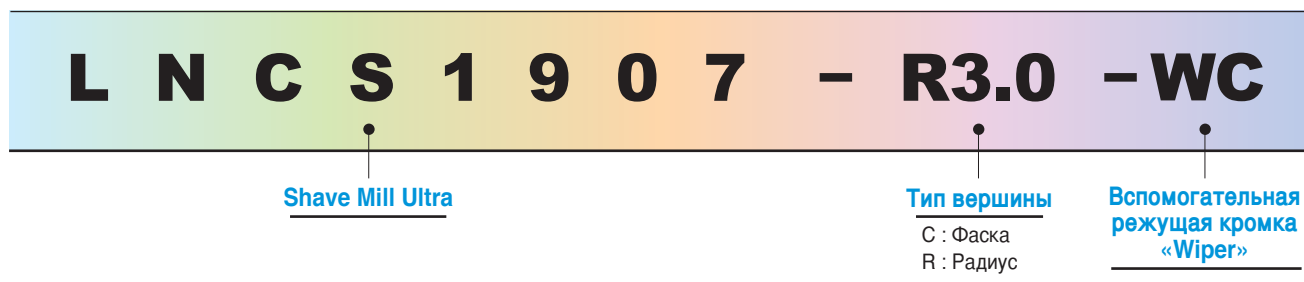
## Shave Mill Ultra

- Высокое качество чистовой обработки даже в тяжелых условиях резания.
- Простота и надежность винтового крепления СМП.
- Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря применению СМП с режущими кромками типа «Wiper».
- Высокая стойкость СМП за счет специальной марки сплава имеющей высокую механическую прочность.
- Возможность выбора различных типов фрез: экономичного—стандартного и регулируемого—В.

### Система обозначения фрез



### Система обозначение СМП



### Характеристики

Стандартный тип



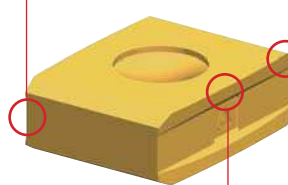
Высокая жесткость и надежность винтового крепления

Высокое качество обработанной поверхности достигается при установке только 1 СМП и глубине резания от 0,03 мм.

Регулируемый тип—В



Легкость регулировки и высокая эксплуатационная надежность кассеты



Положительная геометрии передней поверхности способствует уменьшению силы резания

Экономичность применения благодаря 4 ем режущим кромкам

Высокое качество обработанной поверхности за счет режущих кромок типа «Wiper»

Характеристики системы регулировки

Диапазон регулирования: 1,0 мм  
Шаг: минимальное значение 2 мкм

### Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	Режимы резания			Количество рабочих зубьев	Марка сплава
	Vp, м/мин	Sz, мм/зуб	t, мм		
P	150~250	0.05~0.20	~0.50	Все	PC3500
	150~250	2~5	~0.03	1 зуб	
K	150~300	0.05~0.20	~0.50	Все	PC6510
	150~300	2~5	~0.03	1 зуб	

Технические характеристики фрез серии «Shave Mill Ultra»



Фрезерование

E