

# Технические характеристики фрез серии «Cube Mill»

Специальные фрезы для черновой обработки чугуна.

## Cube Mill

- Специальные фрезы для черновой обработки чугуна.
- Наличие 8 режущих кромок СМП (для фрез правого и левого исполнения возможно использование 16 режущих кромок СМП, фреза R/L).
- Снижения сил резания за счет положительной геометрии, передней поверхности СМП.
- Обеспечение высокой стойкости за счет широкого выбора марок твердого сплава и стружколомов СМП.
- Два вида пластин (с закругленными кромками и R – типа) для одного вида фрез.

### Система обозначения фрез

<b>CBM</b>	<b>E</b>	<b>3</b>	<b>250</b>	<b>R</b>	<b>(2)</b>	<b>– 28Z</b>
<b>Фреза серии</b> CBM : CUBE MILL	<b>Угол в плане</b> Q : 2° C : 25° F : 5° A : 45° E : 15°	<b>Диаметр фрезы</b> 3 : 9.525мм 4 : 12.7мм	<b>Диаметр вписанной окружности</b> Ø250	<b>Исполнение</b> R : правое L : левое	<b>Тип фрезы</b> Не указано: стандартный тип 2 : быстросменный тип	<b>Количество зубьев</b>

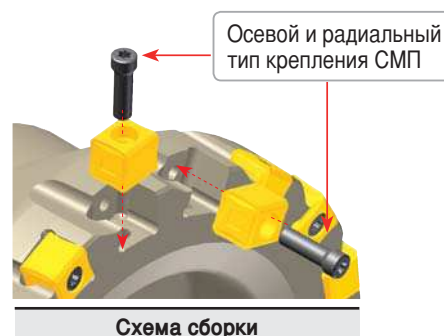
### СМП (правое –R/ левое –L исполнение)



### Диаметры фрез

Диаметры фрез	Универсальные	Универсальные
	Ø80~315 мм 3 1/4~12 1/2 дюйм	Ø200~450 мм 8~18 дюйм
Угол в плане : 2°, 5°, 15°, 25°, 45°		

### Cutter



### Комплектующие

 Cube mill 3000	Винт	Ключ
	 FTGA0417CBM	 TW15 - 100
	ETGA0520CBM	TW20 - 100

Технические характеристики фрез серии «Cube Mill»

Фрезерование

Е