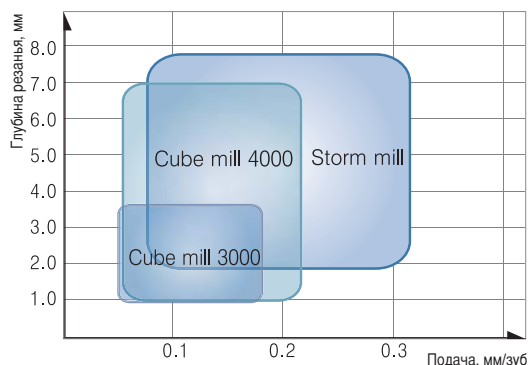


Технические характеристики фрез серии «Couple Mill»

Технические характеристики фрез серии «Couple Mill»



Рекомендуемые режимы резания

CUBE MILL		Серые чугуны		Ковкие чугуны	
		V, м/мин	Sz, мм/зуб	V, м/мин	Sz, мм/зуб
Тв. сплав с покрытием PDV	PC6510	150 ~ 300	0.08 ~ 0.18	100 ~ 200	0.08 ~ 0.18
	PC215K	120 ~ 210	0.05 ~ 0.18	80 ~ 150	0.05 ~ 0.18
Тв. сплав	G10	90 ~ 120	0.05 ~ 0.18	60 ~ 130	0.05 ~ 0.18

Применяемые оправки и посадочные фланцы

Обозначение		Оправки и посадочные фланцы		
		Оправка с хвостовиком BT	Оправка с хвостовиком NT	Посадочный фланец
CBMQ	3080R/L -00Z	BT □□ -FMA25.4- □□	NT* □□ (M/U)-FMA25.4-25	
(CBMF)	3100R/L -00Z	BT □□ -FMA31.75- □□	NT* □□ (M/U)-FMA31.75- □□	
(CBME)	3125R/L -00Z	BT □□ -FMA38.1- □□	NT* □□ (M/U)-FMA38.1- □□	
(CBMC)	3160R/L -00Z	BT □□ -FMA50.8- □□	NT* □□ (M/U)-FMA50.8- □□	
(CBMA)	3200R/L -00Z	BT □□ -FMA47.625- □□	NT* □□ (M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
	3250R/L -00Z	BT □□ -FMA47.625- □□	KNT* □□ (M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
	3315R/L -00Z		KCP-8*** (Centering Plug)	
	3200R/L2 -00Z			APR200
	3250R/L2 -00Z			APR250
	3315R/L2 -00Z			APR315
	3355R/L2 -00Z			APR355
	3400R/L2 -00Z			APR400
	3450R/L2 -00Z			APR450
SQN	3080R/L -00Z	BT □□ -FMA25.4- □□	NT* □□ (M/U)-FMA25.4-25	
(SFN)	3100R/L -00Z	BT □□ -FMA31.75- □□	NT* □□ (M/U)-FMA31.75- □□	
(SEN)	3125R/L -00Z	BT □□ -FMA38.1- □□	NT* □□ (M/U)-FMA38.1- □□	
(SAN)	3160R/L -00Z	BT □□ -FMA50.8- □□	NT* □□ (M/U)-FMA50.8- □□	
	3200R/L -00Z	BT □□ -FMA47.625- □□	NT* □□ (M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
	3250R/L -00Z	BT □□ -FMA47.625- □□	NT* □□ (M/U)-FMA47.625-25, KCP-8***	
	3315R/L -00Z		KCP-8*** (Centering Plug)	
	3200R/L2 -00Z			APR200
	3250R/L2 -00Z			APR250
	3315R/L2 -00Z			APR315
	3355R/L2 -00Z			APR355
	3400R/L2 -00Z			APR400
	3450R/L2 -00Z			APR450

* □□ -No BT / ** □□ -No NT / *** Для больших диаметров

Технические характеристики фрез серии «Couple Mill»



Фрезерование

Е