

SVUM6000-B

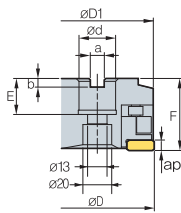


Рис. 1

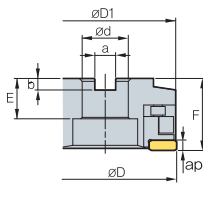


Рис. 2

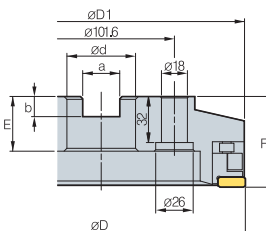


Рис. 3

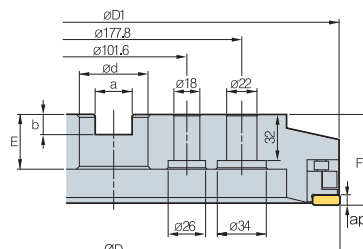


Рис. 4

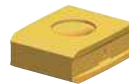
													(мм)
Обозначение		$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing d$	a	b	E	F	ap		Рис.	
SVUM 6080R/L-Z4-B	4	80	79	57	27	12.4	7	22	50	0.5	1.2	1	
6100R/L-Z4-B	4	100	99	67	32	14.4	8	28	63	0.5	2.3	1	
6125R/L-Z4-B	4	125	124	87	40	16.4	9	30	63	0.5	3.5	2	
6160R/L-Z4-B	4	160	160	107	40	16.4	9	30	63	0.5	5	3	
6200R/L-Z6-B	6	200	200	130	60	25.7	14	38	63	0.5	7.2	3	
6250R/L-Z6-B	6	250	250	180	60	25.7	14	38	63	0.5	12	3	
6315R/L-Z8-B	8	315	315	240	60	25.7	14	38	63	0.5	19.5	4	

Применяемые СМП

LNCS(R3.0)



LNCS(C1.5)



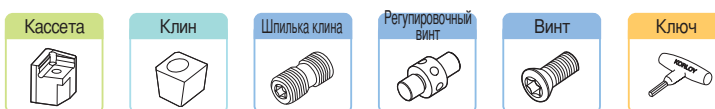
Обозначение	Тв. сплав с покрытием								Кермет			Тв. сплав				Стр.		
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
LNCS 1907-R3.0-WC 1907-C1.5-WC																		E08

Shave Mill Ultra



Фрезерование

Комплектующие



LSH4R WSH4 DHA0724F DHA0724F FTNA0512 TW20-100