

Технические характеристики модульных дисковых сборных фрез

Типовые конструкции фрез

Фрезы для нарезания наружных зубьев

Чистовая обработка, m=20	Получистовая обработка (раздельное резание*)	Черновая обработка
 <ul style="list-style-type: none"> Диаметр фрезы : $\varnothing 400$ Число зубьев : 20 Наружная зубонарезание : Возможность получения высокой точности профиля зуба. Возможность фрезерования пазов и фасок. 	 <ul style="list-style-type: none"> Cutter Dia : $\varnothing 280$ Число зубьев : 48 Чугуны Черновая обработка инвального профиля Возможность обработки ножки зуба оптимальным радиусом пластины. 	 <ul style="list-style-type: none"> Cutter Dia : $\varnothing 300$ Число зубьев : 60 Обеспечение высокая производительность благодаря применению высоких подач. Низкие силы резания за счет специальной V-образной геометрии пластины. Раздельное резание.
 <p>M20XZ130-EX</p>	 <p>M20-M22-ROU</p>	 <p>LNE333-02-1 LNE434-02-1 KEL1906-C0.6-MF</p>

Фрезы для нарезания внутренних зубьев

Чистовая обработка, m=20	Получистовая обработка (раздельное резание*)	Черновая обработка
 <ul style="list-style-type: none"> Диаметр фрезы : $\varnothing 400$ Число зубьев : 20 Наружная зубонарезание : Возможность получения высокой точности профиля зуба. Возможность фрезерования пазов и фасок. 	 <ul style="list-style-type: none"> Диаметр фрезы : $\varnothing 280$ Число зубьев : 48 фреза разработана для обработки профиля наружной эвольвенты. 	 <ul style="list-style-type: none"> Диаметр фрезы : $\varnothing 560$ Число зубьев : 40 Тип фрез который применим для черновой обработки различных модулей.
 <p>M16XZ130</p>	 <p>M16-M18-ROU LNE433-R60</p>	 <p>KEL1906-C0.6-MF LNE434-02-1</p>

Типовые примеры использования фрез



Станок
Gleason PFAUTER CNC
Hobbing Machine
Мощность 52 kW

• **Режимы резания**
Vp=119,98 м/мин (n=86,8 об/мин)
Sz=0,518 мм/зуб (S мин=150 мм/мин)
t=36 мм, сухое резание

• **Обозначение фрезы**
M16 PT RACK KOR03 ($\varnothing 440 \times W90$)
Низкая скорость, низкие силы резания



Станок
Gleason PFAUTER CNC
Hobbing Machine
Мощность 52 kW

• **Режимы резания**
Vp=150 м/мин (n=119 об/мин)
Sz=0,09 мм/зуб (S мин=81,6 мм/мин)
t=45 мм, сухое резание

• **Обозначение фрезы**
M24 Semi finishing External тип
M40 ROU (Main), CPE 424 01

