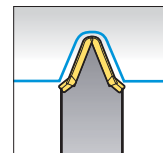
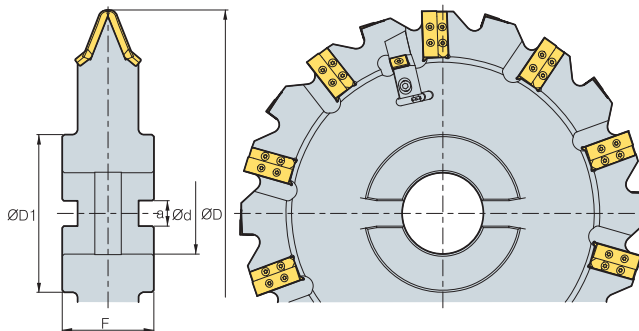


Чистовая обработка (Одинарное резание, наружное нарезание зубьев)



(мм)							
m		$\varnothing D$	$\varnothing d$	$\varnothing D_1$	a	F	
6	20	400	80	155	25	90	
8	20	400	80	155	25	90	
10	20	400	80	155	25	90	
12	20	400	80	155	25	90	
14	20	400	80	155	25	90	
16	20	400	80	155	25	90	
18	20	400	80	155	25	90	
20	20	400	80	155	25	90	
22	20	400	80	155	25	90	
24	20	400	80	155	25	90	

Применяемые СМП

Форма	Обозначение	Тв. сплав с покрытием				Тв. сплав		Геометрические размеры(мм)					Геометрия
		NC5330	PC9530	PC3500	PC5300	H01	G10	l	d	t	d ₁	R	
	M6			○	◎			19	14.3	5	5.5	2.25	
	M8			○	◎			27	14.3	5.4	5.5	3	
	M10			○	◎			29	14.3	6.35	5.5	3.75	
	M12			○	◎			33	14.3	6.35	5.5	4.5	
	M14			○	◎			39	14.3	6.35	5.5	5.25	
	M16			○	◎			43	14.3	7.94	5.5	6	
	M18			○	◎			50	14.3	7.94	5.5	6.75	
	M20			○	◎			54	14.3	9.53	5.5	7.5	
	M22			○	◎			57	14.3	9.53	5.5	8.25	
	M24			○	◎			64	14.3	9.53	5.5	9	
	SNEQ1507-C0.8			○	◎			15.875	15.875	7.94	-	-	

* Возможны изменения геометрических размеров фрезы согласно требованиям заказчика
 korloy@korloy-tools.ru
 www.korloy-tools.ru

◎ : Первичный выбор ○ : Вторичный выбор

