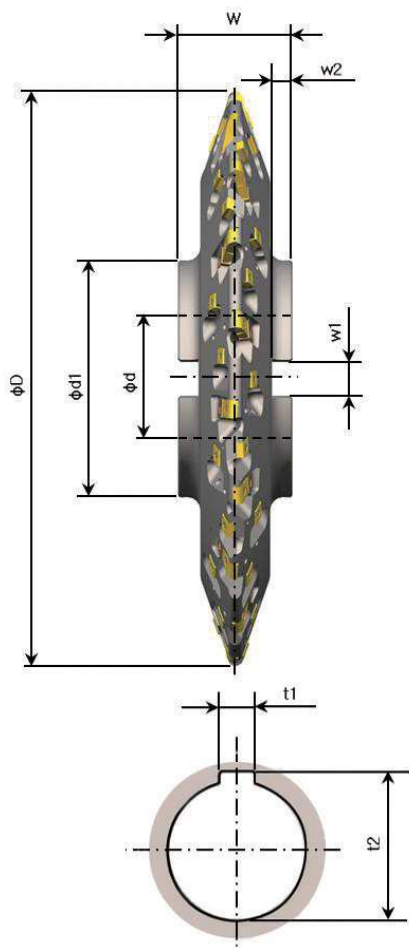


Е Форма технического задания для заказа нестандартных модульных фрез

Характеристики фрезы



Вид обработки, тип расположения зубьев и особенности фрез

- | | | |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Черновая | <input type="checkbox"/> Полушiroвая | <input type="checkbox"/> Чистовая |
| <input type="checkbox"/> Ступенчатый | <input type="checkbox"/> Сниженные силы резания | <input type="checkbox"/> Одинарное резание |
| <input type="checkbox"/> V образный профиль | <input type="checkbox"/> Повышенная жесткость корпуса | <input type="checkbox"/> Групповое резание |

• Величина припуска на сторону, мм

• Наружный диаметр, мм

• Диаметр отверстия, мм

• Диаметр фланца, мм

• Ширина фрезы, мм

• Ширина шпоночного паза, мм

• Ширина шпоночного паза, мм

• Высота шпоночного паза, мм

Характеристики эвольвентного профиля обрабатываемых зубьев

- | | | |
|--|--|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Наружные зубья шестерни | <input type="checkbox"/> Внутренние зубья шестерни | <input type="checkbox"/> Рейка |
|--|--|--------------------------------|

• Модуль, m , мм

Диаметр окружности впадин d_1 , мм

• Число зубьев Z , мм

Радиус переходного участка ножки и впадины ρ_r , мм

• Угол давления в полюсе зацепления (угол зацепления) α (°), мм

Длина общей нормали W_k , мм

• Угол наклона зубьев β (°), мм

Количество измеряемых зубьев K

• Коэффициент высоты зуба x

Диаметр, измеренный по роликам (метод проволоочек) M_a , мм

• Диаметр окружности выступов d_a , мм

Диаметр роликов D_m , мм

Класс точности (DIN, JIS)

Форма технического задания для заказа нестандартных модульных фрез



Фрезерование

Е