

F Система обозначения фрез концевых



1 Серия
I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

I : Универсальное применение
HP : Высокоскоростная обработка материалов с высокой твердостью
C : Обработка меди
D : Фрезы концевые с алмазным покрытием

2 Форма рабочей части
I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Цилиндрическая (F) Сферическая (B) Цилиндрическая с радиусными вершинами (R)

3 Фреза концевая
I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

4 Число зубьев
I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

2 зуба (2) 3 зуба (3)
 4 зуба (4) 6 зуба (6)

5 Диаметр рабочей части
I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Обозначение	ØD
040	Ø4.0
060	Ø6.0
080	Ø8.0
100	Ø10.0

6 Общая длина
I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Общая длина	
Обозначение	L, мм
050	50
080	80
100	100

* Приведенная система обозначения не распространяется на фрезы серий SSEA и ZSE