

R02 T000 - V05 N12 S06

7

Радиус при вершине

8

Угол конуса

9

Длина рабочей части

10

Длина шейки

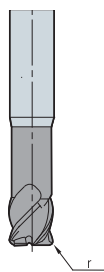
11

Диаметр хвостовика

7

Радиус при вершине

I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

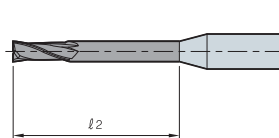


Радиус при вершине	
Обозначение	R(мм)
R02	r 0.2
R05	r 0.5
R10	r 1.0
R15	r 1.5

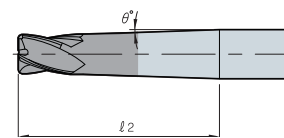
10

Длина шейки

I B E 2 040 - 050 - R T - V N S



Цилиндрическая шейка



Коническая шейка

l_2 (мм) : Длина шейки

$T(\theta^\circ)$: Угол конуса

Цилиндрическая шейка	
Обозначение	l_2 (мм)
N05	5
N08	8
N10	10
N12	12

Коническая шейка	
Обозначение	$l_2 + T(\theta^\circ)$
N0510	5+1°
N0815	8+1.5°
N1020	10+2°
N1225	12+2.5°

8

Угол конуса

I B E 2 040 - 050 - R T - V N S



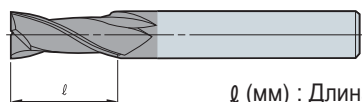
$T(\theta^\circ)$: Угол конуса

Угол конуса	
Обозначение	$T(\theta^\circ)$
T10	1°
T15	1.5°
T20	2°

9

Длина рабочей части

I B E 2 040 - 050 - R T - V N S



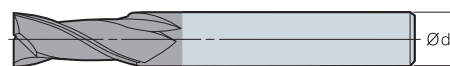
l (мм) : Длина рабочей части

Длина рабочей части	
Обозначение	l (мм)
V05	5
V10	10
V15	15

11

Диаметр хвостовика

I B E 2 040 - 050 - R T - V N S



ϕd : Диаметр хвостовика

Диаметр хвостовика	
Обозначение	ϕd
S06	$\phi 6$
S08	$\phi 8$
S10	$\phi 10$
S12	$\phi 12$
S16	$\phi 16$

* This code system is also for special endmills.