

Номенклатура производимых фрез

Номенклатура производимых фрез



Фрезы концевые

Ф

6

| Серия | Форма рабочей части | Обозначение | Марка сплава | Общий вид | Покрyтие | Назначение | Число зубьев | Диаметр рабочей части | | Обрабатываемые материалы | | | | | | Стр. |
|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|---------------|-----------|----------|--|--------------|-----------------------|-----|--------------------------|-------------------|--------|-----------------|--------------------|------------------|------|
| | | | | | | | | Min | Max | P | M | K | N | S | H | |
| | | | | | | | | | | Стали | Нержавеющие стали | Чугуны | Цветные металлы | Жаропрочные сплавы | Закаленные стали | |
| C-Max Обработка меди | Сферическая | CBE2000 | PC210C | | ○ | Фрезерование меди и медных сплавов | 2 | 1.0 | 12 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F58 |
| | Сферическая с удлиненной шейкой | CBNE2000 | PC210C | | ○ | Фрезерование меди и медных сплавов | 2 | 0.5 | 4 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F58 |
| | Цилиндрическая с радиусными вершинами | CRE2000 | PC210C | | ○ | Фрезерование меди и медных сплавов | 2 | 2.0 | 12 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F59 |
| | Фрезерование меди и медных сплавов | CRNE2000 | PC210C | | ○ | Фрезерование меди и медных сплавов | 2 | 1.0 | 4 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F59 |
| D-Max | Сферическая | DBE2000 | ND3000 | | ○ | Фрезерование алюминия и графита | 2 | 4 | 8 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F62 |
| | Цилиндрическая | DFE2000 | ND3000 | | ○ | Фрезерование алюминия и графита | 2 | 3 | 8 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F62 |
| | Цилиндрическая с радиусными вершинами | DRE2000 | ND3000 | | ○ | Фрезерование алюминия и графита | 2 | 4 | 8 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F62 |
| cBN Endmills | Сферическая | CSBE | cBN | | — | Высокоскоростная обработка материалов с высокой твердостью | 2 | 0.2 | 4 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F65 |
| | Цилиндрическая с радиусными вершинами | CSRE | cBN | | — | Высокоскоростная обработка материалов с высокой твердостью | 2 | 0.2 | 4 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F65 |
| PCD Endmills | Цилиндрическая | PDE1000 | DP200 | | — | Высокоскоростная обработка цветных металлов | 1 | 4.0 | 6 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F68 |
| | | PDE2000 | DP200 | | — | Высокоскоростная обработка цветных металлов | 2 | 6.0 | 12 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F68 |
| Фрезы концевые с напайными пластинами | Цилиндрическая | ZSE200 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 2 | 14 | 50 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F70 |
| | Цилиндрическая | ZSE300 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 3 | 14 | 50 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F70 |
| | Цилиндрическая | ZSE400 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 4 | 14 | 50 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F71 |
| | Цилиндрическая | ZSE600 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 6 | 34 | 50 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F71 |
| | Цилиндрическая | ZSEA200 | FCC | | — | Высокоскоростная обработка цветных металлов | 2 | 15 | 50 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F72 |
| | Цилиндрическая удлиненная | ZSEL200 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 2 | 14 | 50 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F73 |
| | Цилиндрическая удлиненная | ZSEL400 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 4 | 16 | 40 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F73 |
| | Цилиндрическая удлиненная | ZSEXL200 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 2 | 20 | 25 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F73 |
| | Сферическая | ZSBE200 | FCC PC221F | | — | Фрезерование сталей и чугунов | 2 | 13 | 50 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | F74 |

○ : Рекомендуется ○ : Допускается