

Технические характеристики фрез концевых цельных **F**

Высокая износостойкость и коррозионная стойкость за счет нового PVDпокрытия.

H-Max

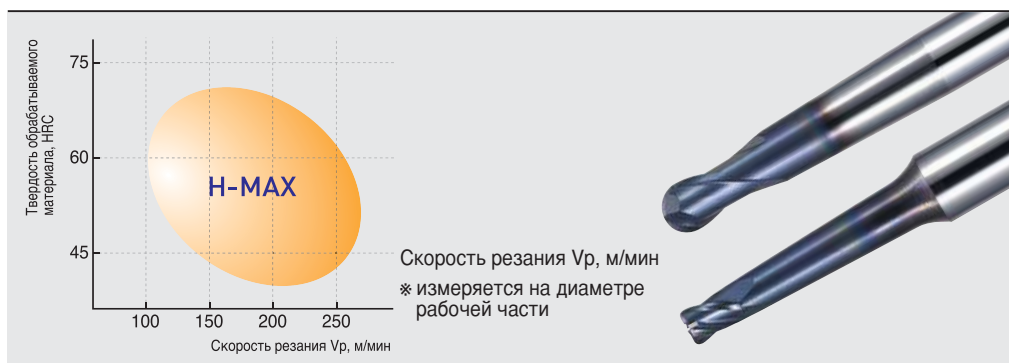
- Высокая эффективность обработки как «сырых» так и закаленных сталей.
- Высокая геометрическая точность линейных размеров, повышающая точность обработки.
- Высокая износостойкость и коррозионная стойкость за счет нового PVDпокрытия.



• **Предельные отклонения**
Диаметр : 0~-0.015 Радиус : 0~-0.005

- ▶ Ультрамелкозернистая основа повышает прочность
- ▶ режущих кромок и препятствует их выкрашиванию

Область применения (формы сферические и цилиндрические с радиусными вершинами)



Результаты испытаний



- Обработка штампов и пресс'форм (Сталь X12MФ HRC54~59)
- Обрабатываемый материал: Сталь X12MФ HRC54~59
- Режимы резания: $V_p=170$ м/мин, $S_{мин}=800$ м/мин
 $t=0,2$ мм $B=0,5$ мм, СОЖ
- Обозначение фрезы: HPBE2080 PC203F
- Результаты испытаний: Стойкость $T=130$ мин, нормальный износ, выкрашивания режущей кромки отсутствуют.

Фотографии фрез после испытаний

| | Торцевая часть | Режущая кромка №1 | Режущая кромка №2 |
|------------------|----------------|-------------------|-------------------|
| H - Max | | | |
| Аналог-конкурент | | | |

на 25% выше

