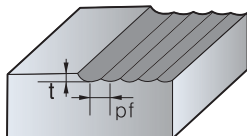


# Технические характеристики фрез концевых цельных

## Рекомендуемые режимы резания (IBE2000, сферическая)

Обрабатываемые материалы Режимы резания Диаметр, мм	Углеродистые, легированные стали (~ НгС30)		Углеродистые, легированные стали (НгС30 ~)	
	Частота вращения $n$ , об/мин	Подача $S$ мин, мм/мин	Частота вращения $n$ , об/мин	Подача $S$ мин, мм/мин
1	15,760	250	5,800	90
2	14,400	750	4,680	150
3	13,100	680	4,520	150
4	10,500	740	4,200	180
5	9,140	820	3,680	180
6	7,780	840	3,160	190
8	5,260	950	2,100	190
10	4,620	1,020	1,780	190
12	3,780	900	1,360	190
16	2,740	920	1,160	190
20	2,100	840	840	190

### Обработка пазов

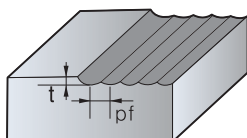


- $t=0.3D$  •  $pf=0.7D$
- Обеспечьте высокую жесткость системы СПИД. При возникновении вибраций уменьшите скорость резания и подачу в одинаковом соотношении.

## Рекомендуемые режимы резания (IBE4000, сферическая)

Обрабатываемые материалы Режимы резания Диаметр, мм	Углеродистые, легированные стали (~ НгС30)		Углеродистые, легированные стали (НгС30 ~)	
	Частота вращения $n$ , об/мин	Подача $S$ мин, мм/мин	Частота вращения $n$ , об/мин	Подача $S$ мин, мм/мин
1	15,760	380	5,800	130
2	15,760	800	4,840	160
3	13,100	1,020	4,520	220
4	10,500	1,110	4,200	270
5	9,140	1,230	3,680	270
6	7,780	1,260	3,160	280
8	5,260	1,430	2,100	280
10	4,620	1,530	1,780	280
12	3,780	1,350	1,360	280
16	2,740	1,380	1,160	280
20	2,100	1,260	840	280

### Обработка пазов



- $t=0.3D$  •  $pf=0.7D$
- Обеспечьте высокую жесткость системы СПИД. При возникновении вибраций уменьшите скорость резания и подачу в одинаковом соотношении.