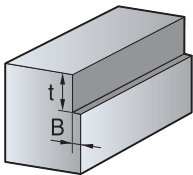
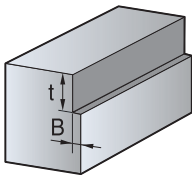
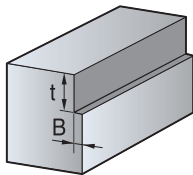


Технические характеристики фрез концевых цельных

Рекомендуемые режимы резания (DМАН/ DМVН' RNR/Обработка уступов)

Высокоскоростное фрезерование

Обрабатываемые материалы Режимы резания ØD ℓ2		~ 45HRC			~ 55HRC			~ 65HRC		
		Углеродистые, легированные стали, чугуны			Высоколегированные, инструментальные стали			Инструментальные, быстрорежущие стали		
		Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Глубина резания t, мм	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Глубина резания t, мм	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Глубина резания t, мм
1.0	4	38,000	2,380	0.057	30,000	1,320	0.031	24,000	740	0.016
	6	36,000	2,260	0.046	29,000	1,270	0.025	23,000	710	0.013
	8	36,000	2,260	0.037	29,000	1,270	0.020	23,000	710	0.010
	10	36,000	2,260	0.030	29,000	1,270	0.016	23,000	710	0.008
	12	34,000	2,130	0.024	27,000	1,180	0.013	22,000	680	0.007
	16	34,000	2,130	0.016	27,000	1,180	0.009	22,000	680	0.004
	20	34,000	2,130	0.011	27,000	1,180	0.006	22,000	680	0.003
1.5	6	32,000	2,570	0.084	26,000	1,460	0.051	21,000	830	0.025
	8	30,000	2,400	0.077	24,000	1,350	0.046	19,000	750	0.023
	10	30,000	2,400	0.062	24,000	1,350	0.037	19,000	750	0.018
	12	30,000	2,400	0.056	24,000	1,350	0.033	19,000	750	0.017
	16	28,000	2,250	0.041	22,000	1,240	0.024	18,000	710	0.012
	20	28,000	2,250	0.033	22,000	1,240	0.020	18,000	710	0.010
2.0	8	28,000	2,670	0.103	22,000	1,470	0.087	18,000	840	0.049
	10	28,000	2,670	0.093	22,000	1,470	0.079	18,000	840	0.044
	16	26,000	2,480	0.067	21,000	1,400	0.057	17,000	790	0.032
	20	26,000	2,480	0.055	21,000	1,400	0.046	17,000	790	0.026
	30	24,000	2,290	0.033	19,000	1,270	0.028	15,000	700	0.016
3.0	10	25,000	3,050	0.172	20,000	1,700	0.146	16,000	960	0.082
	12	25,000	3,050	0.155	20,000	1,700	0.131	16,000	960	0.074
	16	23,000	2,800	0.139	18,000	1,540	0.118	14,000	840	0.066
	20	23,000	2,800	0.113	18,000	1,540	0.096	14,000	840	0.054
	30	23,000	2,800	0.082	18,000	1,540	0.070	14,000	840	0.039
	35	21,000	2,560	0.066	17,000	1,450	0.056	13,500	810	0.032
4.0	10	19,000	3,050	0.229	15,000	1,680	0.149	12,000	940	0.080
	12	18,000	2,890	0.229	14,000	1,570	0.149	11,000	870	0.080
	16	18,000	2,890	0.207	14,000	1,570	0.134	11,000	870	0.073
	20	18,000	2,890	0.186	14,000	1,570	0.121	11,000	870	0.065
6.0	20	13,000	3,050	0.278	10,500	1,720	0.200	8,500	980	0.100
	30	13,000	3,050	0.278	10,500	1,720	0.200	8,500	980	0.100
Общий вид уступа		 B = 0.03 × ØD			 B = 0.02 × ØD			 B = 0.01 × ØD		

