

Технические характеристики фрез концевых цельных

Рекомендуемые режимы резания (CSBE)

Обрабатываемые материалы				Инструментальные, легированные стали			Инструментальные, легированные стали			Быстрорежущие стали		
				~ HRC 5			HRC 50~62			HRC 60~70		
Обозначение	Диаметр	Радиус	Length of Neck	n, об/мин	S мин, мм/мин	t, мм	n, об/мин	S мин, мм/мин	t, мм	n, об/мин	S мин, мм/мин	t, мм
CSBE 030L008	0.3	0.15	0.8	45,000	500	0.005	45,000	450	0.005	40,000	340	0.005
030L01	0.3	0.2	1.0	45,000	500	0.005	45,000	450	0.005	40,000	340	0.005
040L01	0.4	0.2	1.0	40,000	550	0.006	40,000	500	0.006	35,000	380	0.006
040L02	0.4	0.2	2.0	35,000	450	0.005	35,000	400	0.005	30,000	300	0.005
050L02	0.5	0.25	2.0	30,000	450	0.006	30,000	400	0.006	28,000	320	0.006
060L02	0.6	0.3	2.0	35,000	700	0.008	35,000	600	0.008	32,000	470	0.008
060L04	0.6	0.3	4.0	26,000	480	0.005	25,000	400	0.005	24,000	330	0.005
080L02	0.8	0.4	2.0	30,000	700	0.010	30,000	600	0.010	28,000	480	0.010
080L04	0.8	0.4	4.0	22,000	370	0.008	20,000	300	0.008	18,000	230	0.008
100L03	1.0	0.5	3.0	26,000	800	0.014	25,000	650	0.012	22,000	500	0.012
100L06	1.0	0.5	6.0	20,000	450	0.008	18,000	360	0.008	15,000	270	0.008
100L10	1.0	0.5	10.0	Графит								
120L06	1.2	0.6	6.0	22,000	960	0.016	20,000	800	0.016	18,000	620	0.016
150L04	1.5	0.75	4.0	26,000	1,600	0.025	25,000	1,300	0.025	22,000	1,000	0.020
150L06	1.5	0.75	6.0	23,000	1,100	0.020	22,000	900	0.025	20,000	700	0.020
150L10	1.5	0.75	10.0	19,000	770	0.015	18,000	700	0.015	15,000	500	0.015
200L04	2.0	1.0	4.0	25,000	1,700	0.030	23,000	1,500	0.022	20,000	1,100	0.022
200L06	2.0	1.0	6.0	22,000	1,500	0.022	20,000	1,200	0.022	18,000	900	0.022
200L10	2.0	1.0	10.0	17,000	900	0.018	15,000	700	0.018	13,000	520	0.018
200L15	2.0	1.0	15.0	15,000	700	0.015	13,000	550	0.015	11,000	400	0.015
300L06	3.0	1.5	6.0	20,000	1,600	0.033	20,000	1,400	0.033	18,000	1,080	0.033
300L08	3.0	1.5	8.0	18,000	1,250	0.030	18,000	1,100	0.030	16,000	850	0.030
300L12	3.0	1.5	12.0	17,000	1,100	0.030	16,000	900	0.030	14,000	680	0.030
300L16	3.0	1.5	16.0	15,000	850	0.020	14,000	700	0.020	12,000	520	0.020
400L20	4.0	2.0	20.0	17,000	1,470	0.040	17,000	1,300	0.040	15,000	1,000	0.040

Рекомендуемые режимы резания (CSRE)

Обрабатываемые материалы				Инструментальные, легированные стали			Инструментальные, легированные стали			Быстрорежущие стали		
				~ HRC 52			HRC 50~62			HRC 60~70		
Обозначение	Диаметр	Радиус	Length of Neck	n, об/мин	S мин, мм/мин	t, мм	n, об/мин	S мин, мм/мин	t, мм	n, об/мин	S мин, мм/мин	t, мм
CSRE 040L01R005	0.4	0.05	1.0	40,000	550	0.006	40,000	500	0.006	35,000	380	0.006
050L01R005	0.5	0.05	1.0	35,000	550	0.007	35,000	500	0.007	30,000	370	0.007
050L01R01	0.5	0.10	1.0	35,000	550	0.007	35,000	500	0.007	30,000	370	0.007
060L02R005	0.6	0.05	2.0	35,000	700	0.008	35,000	600	0.008	32,000	470	0.008
060L02R01	0.6	0.10	2.0	35,000	700	0.008	35,000	600	0.008	32,000	470	0.008
080L02R01	0.8	0.10	2.0	30,000	700	0.010	30,000	600	0.010	28,000	480	0.010
080L03R01	0.8	0.10	3.0	26,000	560	0.010	25,000	440	0.010	23,000	350	0.010
100L02R01	1.0	0.10	2.0	28,000	900	0.015	28,000	770	0.014	25,000	600	0.014
100L04R01	1.0	0.10	4.0	24,000	700	0.012	22,000	550	0.012	20,000	420	0.012
100L02R02	1.0	0.20	2.0	28,000	900	0.015	28,000	770	0.014	25,000	600	0.014
100L04R02	1.0	0.20	4.0	24,000	700	0.012	22,000	550	0.012	20,000	420	0.012
120L02R01	1.2	0.10	2.0	32,000	1,500	0.020	30,000	1,400	0.020	28,000	1,300	0.020
120L02R02	1.2	0.20	2.0	32,000	1,500	0.020	30,000	1,400	0.020	28,000	1,300	0.020
150L04R01	1.5	0.10	4.0	26,000	1,600	0.025	25,000	1,300	0.025	22,000	1,000	0.020
150L06R01	1.5	0.10	6.0	23,000	1,100	0.020	22,000	900	0.025	20,000	700	0.020
150L04R02	1.5	0.20	4.0	26,000	1,600	0.025	25,000	1,300	0.025	22,000	1,000	0.020
150L06R02	1.5	0.20	6.0	23,000	1,100	0.020	22,000	900	0.025	20,000	700	0.020
200L06R01	2.0	0.10	6.0	22,000	1,500	0.022	20,000	1,200	0.022	18,000	900	0.022
200L06R02	2.0	0.20	6.0	22,000	1,500	0.022	20,000	1,200	0.022	18,000	900	0.022
200L06R03	2.0	0.30	6.0	22,000	1,500	0.022	20,000	1,200	0.022	18,000	900	0.022
300L08R01	3.0	0.10	8.0	18,000	1,250	0.030	18,000	1,100	0.030	16,000	850	0.030
300L08R02	3.0	0.20	8.0	18,000	1,250	0.030	18,000	1,100	0.030	16,000	850	0.030
300L08R03	3.0	0.30	8.0	18,000	1,250	0.030	18,000	1,100	0.030	16,000	850	0.030

