

G Технические характеристики сверл KING DRILL

Новая оптимизированная конструкция, повышающая эффективность обработки

KING DRILL *New*

Система обозначения корпусов сверл

K	5D	200	25		-	07
KING / KORLOY	Длина рабочей части (в кол. D)	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Тип хвостовика		Номинальная длина режущей кромки СМП
	2D, 2.5D, 3D, 3.5D, 4D, 4.5D, 5D	Ø20.0 (С точностью до целого числа)	Ø20, Ø25 Ø32, Ø40	Без маркировки : нормальный, тип Weldon F1 : нормальный, тип Whistle Notch F1 : нормальный, тип Whistle Side Notch S : Усиленный Weldon S1 : Усиленный Whistle Notch S2 : Усиленный Whistle Side Notch M0, M1, M2, M3 --- : MT0, MT1, MT2, MT3 --- H63, H100 : HSK63, HSK100 B30, B40, B50 : BT30, BT40, BT50		05, 06, 07, 09 11 13, 15, 18

Общие характеристики СМП

Оптимизация геометрии СМП повышающая эффективность сверления

- Устойчивое стружкодробление как центральной, так и периферийной пластиной за счет специальной геометрии стружколома
- Повышение стойкости за счет применения различных марок сплава и геометрии для периферийной и центральной. Применяемые СМП смотреть на стр.



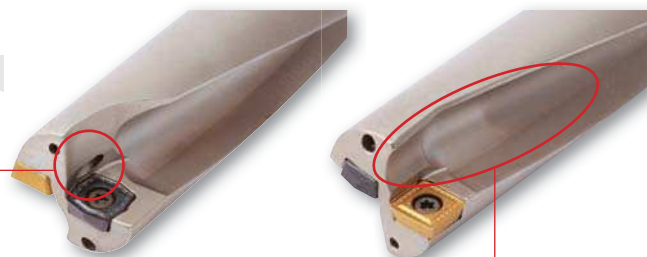
Центральная СМП



Периферийная СМП

Система внутреннего подвода СОЖ

Высокая эффективность вымывания стружки за счет специальной системы подвода СОЖ через 3 подводящих канала

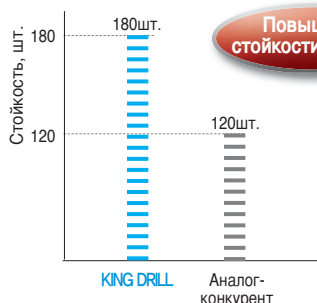


Специальная геометрия стружечной канавки, повышающая эффективность отвода стружки

Результаты испытаний

Испытания на стойкость

- Деталь : Втулка
- Режимы резания : $V_p=120\text{м/мин}$; $S_{об}=0,1\text{мм/об}$;
Система внутрен. подв. СОЖ
- Инструмент : СМП SPMT07T208-PD(PC3500)
XOMT07T205-PD(PC5300)
Корпус сверла K5D20025-07
- Станок : Сверлильный



Повышение стойкости на 150%



Деталь

- Высокое качество обработки, хороший отвод стружки
- KING DRILL: 180шт. Competitor:120ea
- Повышение стойкости на 150%