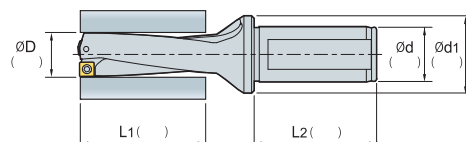
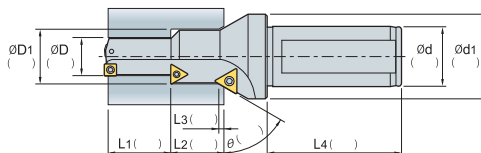
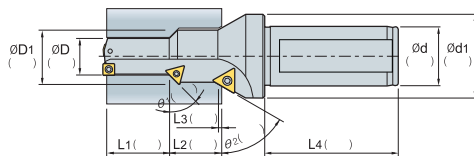
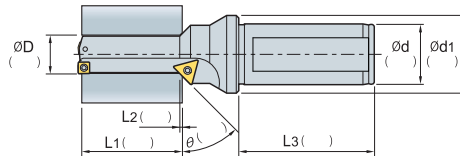
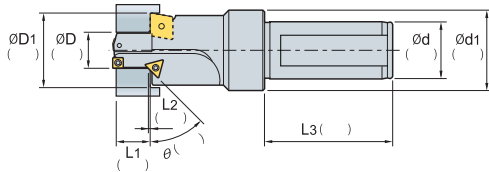


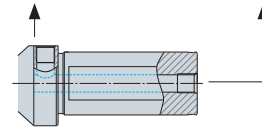
Технические характеристики сверл KING DRILL G

Сверла сборные ступенчатые специальные



• Система подвода СОЖ

- ☐ Боковая ☐ Через хвостовик



• Вид обработки

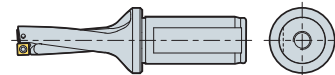
- ☐ Глухое отверстие ☐ Сквозное отверстие

• Тип хвостовика

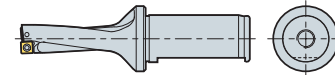
- ☐ Хвостовик с лыской
- ☐ Хвостовик «Weldon»
- ☐ Хвостовик «Whistle Notch»

• Расположение лыски хвостовика

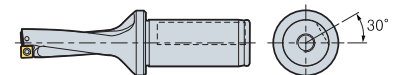
- ☐ Стандартное – параллельно гнезду со стороны внешней СМП.



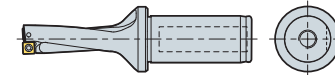
- ☐ 90° к гнезду внешней СМП



- ☐ 150° к гнезду внешней СМП



- ☐ 180° к гнезду внешней СМП



• Примечание

- currently using tool :
- current cutting condition
 - RPM or Vp, м/мин :
 - vf(mm.min) or Soб, мм/об :
 - depth of cut(mm) :
- standard of measuring tool life :
- currently using machine
 - Machining center :
 - General lathe :
 - CNC lathe :