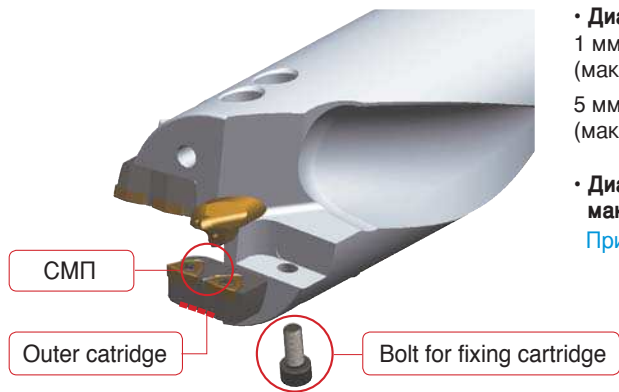


# Технические характеристики сверл сборных WPDC G

## Схема сборки сверл серии WPDC и NPDC



### • Диапазон регулировки диаметров отверстий:

1 мм (D=1) — для кассет сверл Ø41=Ø59  
(максимальное смещение кассеты: =0,5)

5 мм. (D=5) — для кассет сверл Ø60=Ø80  
(максимальное смещение кассеты: =2,5)

### • Диаметр сверла указанный в обозначении, соответствует его максимальному диаметру с учетом возможности регулировок

Пример: WPDC6570-40-6.5 → соответствует сверлу диаметром 70мм

- 1) Открутите наружную кассету для ее настройки на необходимый размер отверстия.
- 2) Настройте кассету на необходимый размер.
- 3) Установите кассету в наружное посадочное гнездо и плотно прижмите к его боковым поверхностям.
- 4) Плотно затяните винт кассеты.

Пример: Необходимо сверлить отверстия D = 66 мм: Выбираем сверло WPDC6570=40=8

Настраиваем кассету на диаметр отверстия 66 мм. Максимальная длина кассеты обеспечивает диаметр отверстия 70 мм. Уменьшаем ее длину на  $(70-66)/2 = 2$  мм, путем уменьшения количества регулировочных шайб.

## Рекомендуемые режимы резания

| Деталь |                    |                                   | Стружкой | Марка сплава | vr     | Подача, мм/об (длина рабочей части 5D, 6,5D, 8D) |           |           |           |           |           |
|--------|--------------------|-----------------------------------|----------|--------------|--------|--------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|        |                    |                                   |          |              |        | Диаметр, мм                                      |           |           |           |           |           |
| ISO    | Деталь             | HB                                |          |              | м/мин  | ~Ø30                                             | Ø31~Ø40   | Ø41~Ø50   | Ø51~Ø59   | Ø60~Ø75   | Ø76~Ø80   |
| P      | Углеродистые стали | Среднеуглеродистые стали (~0.25%) | 80~180   | C21          | PC3500 | 190<br>(160~220)                                 | 0.07~0.11 | 0.08~0.12 | 0.10~0.14 | 0.12~0.16 | 0.12~0.16 |
|        |                    | Высокоуглеродистые стали (0.25%~) | 180~280  | C21          | PC3500 | 140<br>(110~170)                                 | 0.07~0.11 | 0.08~0.12 | 0.10~0.14 | 0.12~0.16 | 0.12~0.16 |
|        | Легированные стали | Низколегированные стали           | 140~260  | C21          | PC3500 | 130<br>(100~160)                                 | 0.08~0.12 | 0.08~0.12 | 0.10~0.14 | 0.12~0.18 | 0.12~0.18 |
|        |                    | Высоколегированные стали          | 50~260   | C21          | PC3500 | 100<br>(70~130)                                  | 0.06~0.10 | 0.08~0.12 | 0.08~0.12 | 0.10~0.16 | 0.10~0.16 |
| M      | Нержавеющие стали  | Нержавеющие стали                 | 135~275  | C21          | PC3500 | 100<br>(70~130)                                  | 0.06~0.10 | 0.08~0.12 | 0.10~0.12 | 0.12~0.14 | 0.12~0.14 |
| K      | Чугуны             | Серые чугуны                      | 150~220  | C21          | PC3500 | 160<br>(130~190)                                 | 0.09~0.15 | 0.10~0.16 | 0.12~0.2  | 0.14~0.22 | 0.14~0.22 |
|        |                    | Ковкие чугуны                     | 200~300  | C21          | PC3500 | 140<br>(170~110)                                 | 0.09~0.15 | 0.10~0.16 | 0.12~0.2  | 0.14~0.22 | 0.14~0.22 |
|        |                    | Ковкие чугуны                     | 130~230  | C21          | PC3500 | 150<br>(180~120)                                 | 0.09~0.15 | 0.10~0.16 | 0.12~0.2  | 0.14~0.22 | 0.14~0.22 |
| N      | Алюминий           | Алюминиевые сплавы                | 30~150   | C21          | PC3500 | 300<br>(250~350)                                 | 0.08~0.12 | 0.10~0.14 | 0.12~0.16 | 0.14~0.18 | 0.14~0.18 |
|        | Медь               | Медные сплавы                     | 150~160  | C21          | PC3500 | 250<br>(200~300)                                 | 0.08~0.12 | 0.10~0.14 | 0.12~0.16 | 0.14~0.18 | 0.14~0.18 |
| S      | Жаропрочные стали  | Жаропрочные сплавы                | 130~400  | C21          | PC3500 | 50<br>(70~30)                                    | 0.05~0.08 | 0.05~0.08 | 0.06~0.10 | 0.06~0.10 | 0.06~0.10 |