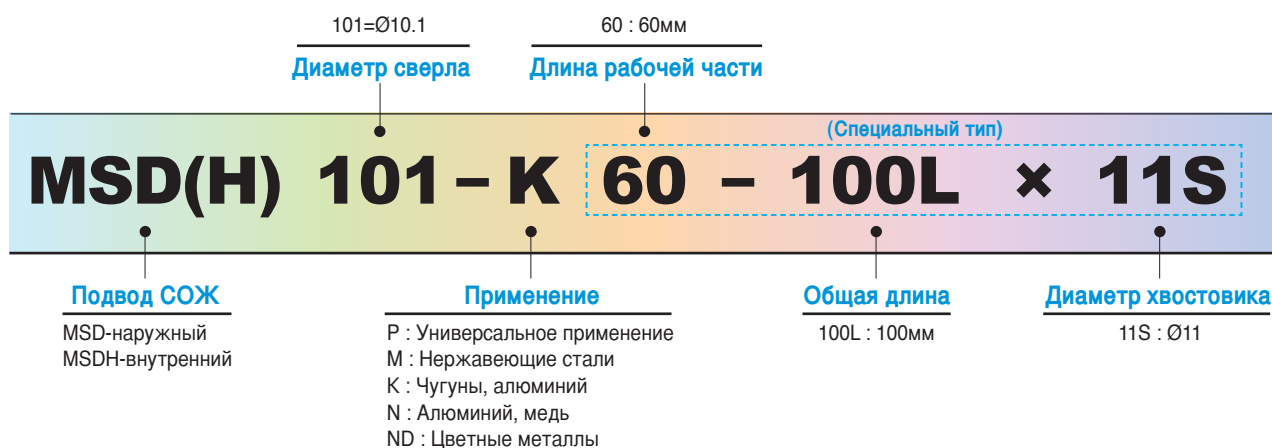


Технические характеристики сверл серии Mach Drill G

Широкий диапазон применения сверл серии MSD и MSDH

Сверла серии Mach Drill

Система обозначения сверл



Общие характеристики

► Оптимальная геометрия стружечной канавки

- Уменьшение трения и контроль схода стружки за счет значительных размеров стружечной канавки.

► Специальная геометрия режущей кромки.

- Специальная («волнистая») геометрия режущей кромки СМП уменьшает силы резания, повышает стойкость и увеличивает устойчивость к ударным нагрузкам.

► Стандартное соотношение геометрических размеров 3D, 5D и 7D.

- Пример : при диаметре сверления 10 мм и глубине сверления 30 мм, без сквозного охлаждения, выбирайте сверло серии MSD10093PI.

► Целное сверло серии (MSD) и целное сверло с отверстием для подвода СОЖ серии (MSDH).

- Широкий выбор диаметров сверл для обоих типов.

► Снижение сил резания за счет специальной геометрии режущей кромки.

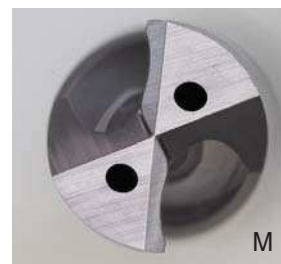
- Обеспечение высокого качества обработанной поверхности.
- Обеспечение высокой точности и устойчивости центрирования при врезании.
- Отсутствие необходимости предварительного сверления.

► Обеспечение высокой жесткости шейки сверла.

- Высокая жесткость шейки сверла препятствует появлению вибраций.

► Основные типы заточек сверл согласно группам применения ISO:

- P : Обработка сталей (углеродистые стали, легированные стали)
Универсальная заточка – обработка углеродистых сталей, легированных сталей, нержавеющей сталей, чугунов. Низкие силы резания, ультра-мелкозернистая основа, покрытие K-Black.
- K : Обработка чугунов
Ковкие чугуны, серые чугуны и т.д.
Система подвода СОЖ: внутренняя / внешняя (MQL).
- M : Обработка нержавеющей сталей
Уменьшение вероятности наростообразования и налипания стружки на режущую кромку.
Система подвода СОЖ: внутренняя / внешняя (MQL).
- N : Обработка алюминия и алюминиевых сплавов
Для средних и низких скоростей резания, сокращение сил резания
Система подвода СОЖ: внутренняя / внешняя (MQL).
- ND : Обработка цветных металлов
Применение высоких скоростей резания. Уменьшение наростообразования благодаря покрытию DLC.
Система подвода СОЖ: внутренняя / внешняя (MQL).



Сверла целые

Сверление

G